



reismakina



KAYNAK MAKİNALARI ve AKSESUARLARI



WELDER MAXIARC 250 CEL

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma : 4.00 mm elektrot
- Maksimum : 5.00 mm elektrot
- PFC Teknolojisi
- % 40'a varan enerji tasarrufu
- Anti Stick
- Hafif ve Taşınabilir
- Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
- Hot start
- Arc force

Şebeke Voltajı	[V]	3-380/400 ± %10
Frekans	[Hz]	50/60
Nominal Giriş Gücü	[KW]	8.6
Nominal Giriş Akımı	[A]	21.5A
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 250A %100 - 200A
Açık Devre Voltajı	[V]	95
Kaynak Akım Aralığı	[A]	10 - 250
Verim	[%]	≥ 85
Net Ağırlık	[Kg]	12,0
Power Factor	cosφ	0,70
Boyutlar	[mm]	440x180x305
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Elektrot Çapı		Ø 2,50 - Ø 5,00
Elektrot Tipi		6010-6011 Selülozik 6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1

WELDER MAXIARC 250 CEL

Sipariş Kodu
W.100.000.004

WELDER MAXIARC 400 LT - CEL

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma : 5.00 mm elektrot
- Maksimum : 6.00 mm elektrot
- IGBT Teknolojisi
- PFC Teknolojisi
- % 40'a varan enerji tasarrufu
- Anti Stick
- Hafif ve Taşınabilir.
- Hot start
- Arc force

Şebeke Voltajı	[V]	3-380/400 ± %10
Frekans	[Hz]	50/60
Nominal Giriş Gücü	[KW]	16.5
Nominal Giriş Akımı	[A]	35A
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 400A %100 - 310A
Açık Devre Voltajı	[V]	94
Kaynak Akım Aralığı	[A]	20 - 400
Verim	[%]	≥ 85
Net Ağırlık	[Kg]	21
Power Factor	cosφ	0,70
Boyutlar	[mm]	560x260x445
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Elektrot Çapı		Ø 2,50 - Ø 6,00
Elektrot Tipi		6010-6011 Selülozik 6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1

WELDER MAXIARC 400 LT - CEL

Sipariş Kodu
W.100.000.003

WELDER MULTIMIG 200D

Mig/Mag Kaynak Makinası



- Monofaze [220V] 50Hz / 60Hz
- MIG/MAG - MMA
- VRD
- Dijital Gösterge
- Kompak, hafif ve taşınabilir
- 4 makarlı tel sürme ünitesi
- Kullanılabilir makara Ø 300 mm (20 Kg)
- Akıllı koruma
- Enerji Tasarrufu



Şebeke Voltajı	[V]	1-220/230 ± %10
Frekans	[Hz]	50/60
Nominal Giriş Gücü	[KW]	5.9
Nominal Giriş Akımı	[A]	42
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%35 - 200A %60 - 155A %100 - 120A
Açık Devre Voltajı	[V]	63
Kaynak Akım Aralığı	[A]	40 - 200
Verim	[%]	≥ 85
Net Ağırlık	[Kg]	20,5
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	[mm]	560x280x445
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1



Ø 300mm (20 Kg)

WELDER MULTIMIG 200 D (Torch Hariç)

Sipariş Kodu
W.300.000.001

WELDER TORCH QTB 16 - 3MT

W.300.300.001

KAYNAK TELLERİ ve ELEKTRODLARI

Ürün Kodu	Normları		Kaynak Telinin Tipik (%) Kimyasal Bileşimi						Mekanik Değerler			
	AWS	EN	C Max	Si Max	Mn Max	Mo Max	Cr Max	Ni Max	Akma Min	Çekme Min	Darbe Dayanımı	Uzama
WELDE308L	A5.4 E 308L-16	TS EN 3581-A E 19 9 LR 32	0.03	0.75	0.65		19	10	450 N/mm ²	610 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min 44%
WELDE309L	A5.4 E 309L-16	TS EN 3581-A E 19 9 Nb R 32	0.03	0.8	0.7		23	13	470 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min 38%
WELDE316L	A5.4 E 316L-16	TS EN 3581-A E 19 12 3 LR 32	0.03	0.7	0.8	2.85	17	11	490 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min 35%
WELDEXTNi99	A5.15 E Ni-Cl	TS EN 3581-A E C Ni-Cl 1							370 N/mm ²	525 N/mm ²		Min 29%
WELDMIG 562	A5.18 ER 70S-6	TS EN ISO 14341-A G 3 Si 1	0.08	0.8	1.45				430 N/mm ²	530 N/mm ²	(-30C) 60 J	Min 30%
WELDMIG 307	A5.9 ER 307	TS EN ISO 14343-A G 18 8 Mn	0.08	0.80	7.00		19.00	9.00	420 N/mm ²	620 N/mm ²	→ 80 J (+20 C)	Min 30%
WELDMIG 308 LSi	A5.9 ER 308 L Si	TS EN ISO 14343-A G 19 9 L Si	0.03	0.85	1.70	0.20	20.00	10.00	400 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 35%
WELDMIG 316 LSi	A5.9 ER 316 L Si	TS EN ISO 14343-A G 19 12 3 L Si	0.05	0.85	2.00	2.00-3.00	18.00	14.00	420 N/mm ²	640 N/mm ²	→ 120 J (+20 C)	Min 35%
WELDMIG 309 LSi	A5.9 ER 309 L Si	TS EN ISO 14343-A G 23 12 L	0.03	0.85	1.90	0.20	24.00	13.00	420 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 30%
WELDMIG 310	A5.9 ER 310	TS EN ISO 14343-A G 25 20 Mn	0.20	0.60	1.80		25.00	21.00	380 N/mm ²	590 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min %30
WELDMIG 312	A5.9 ER 312	TS EN ISO 14343-A G 29 9	0.20	0.50	1.80		30.00	9.00	450 N/mm ²	650 N/mm ²	→ 47 J (+20 C)	Min %20
WELDMIG 410	A5.9 ER 410	TS EN ISO 14343-A G 13	0.18	1.00	1.00		11.75		300 N/mm ²	450 N/mm ²		Min %20
WELDMIG 430	A5.9 ER 430	TS EN ISO 14343-A G 17	0.10	0.75	1.00		18.00	0.60	300 N/mm ²	450 N/mm ²		Min %20
WELDMIG 2209	A5.9 ER 2209	TS EN ISO 14343-A W 22 9 3 N L	0.03	0.30	0.5-2.00	2.50-3.50	21.50-23.50	7.50-9.50	520 N/mm ²	680 N/mm ²	→ 47 J (+20 C)	Min %20
WELDTIG 308 L	A5.9 ER 308 L	TS EN ISO 14343-A W 19 9 L	0.03	0.85	1.70	0.20	20.00	10.00	400 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 35%
WELDTIG 309 L	A5.9 ER 309 L	TS EN ISO 14343-A W 23 12 L	0.03	0.85	1.90	0.20	24.00	13.00	420 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 30%
WELDTIG 316 L	A5.9 ER 316 L	TS EN ISO 14343-A W 19 12 3 L	0.05	0.85	2.00	2.00-3.00	18.00	14.00	420 N/mm ²	640 N/mm ²	→ 120 J (+20 C)	Min 35%
WELDTIG 2209	A5.9 ER 2209	TS EN ISO 14343-A W 22 9 3 N L	0.03	0.30	0.5-2.00	2.50-3.50	21.50-23.50	7.50-9.50	520 N/mm ²	680 N/mm ²	→ 47 J (+20 C)	Min %20



Vakumlu Paket

