



reismakina

KAYNAK MAKİNALARI ve AKSESUARLARI

 **WELDER**



WELDER ARC 160 PFC

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma :** 2.50 mm elektrot
Maksimum : 4.00 mm elektrot
 → PFC Teknolojisi
 → % 40'a varan enerji tasarrufu
 → VRD Gerilim Azaltma
 → Anti Stick
 → Hafif ve Taşınabilir
 → Hot start
 → Arc force



Şebeke Voltajı	(V)	1~220/230 ± %20
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	5
Nominal Giriş Akımı	(A)	22
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%30 - 160A %60 - 120A %100 - 90A
Açık Devre Voltajı	(V)	14,5
Kaynak Akım Aralığı	(A)	10 - 160
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	6,4
Power Factor	cosφ	0,99
Boyutlar	(mm)	340x135x230
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Elektrot Çapı		Ø 2,50 - Ø 3,25 - Ø 4,00
Elektrot Tipi		6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1:2012

Invertör teknolojisi sayesinde düşük enerji tüketimi ve yüksek çalışma rejimi Endüstriyel ve profesyonel kullanıcılar için tasarlanmış ideal kaynak makinası. Daha verimli enerji, Yüksek enerji kalitesi, Doğa dostu.

Sipariş Kodu

WELDER ARC 160 PFC

WELDER ARC 200 PFC

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma :** 3.25 mm elektrot
Maksimum : 5.00 mm elektrot
 → PFC Teknolojisi
 → % 40'a varan enerji tasarrufu
 → VRD Gerilim Azaltma
 → Anti Stick
 → Hafif ve Taşınabilir
 → Hot start
 → Arc force



Şebeke Voltajı	(V)	1~220/230 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	6,9
Nominal Giriş Akımı	(A)	31
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%30 - 200A %60 - 145A %100 - 110A
Açık Devre Voltajı	(V)	14,5
Kaynak Akım Aralığı	(A)	10 - 200
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	6,1
Power Factor	cosφ	0,99
Boyutlar	(mm)	325x146x278
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Elektrot Çapı		Ø 2,50 ~ Ø 5,00
Elektrot Tipi		6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1:2012

Invertör teknolojisi sayesinde düşük enerji tüketimi ve yüksek çalışma rejimi Endüstriyel ve profesyonel kullanıcılar için tasarlanmış ideal kaynak makinası. Daha verimli enerji, Yüksek enerji kalitesi, Doğa dostu.

Sipariş Kodu

WELDER ARC 200 PFC

W.100.000.001

WELDER MAXIARC 250 LT - 3

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma :** 4.00 mm elektrot
Maksimum : 5.00 mm elektrot
 → PFC Teknolojisi
 → % 40'a varan enerji tasarrufu
 → Anti Stick
 → Hafif ve Taşınabilir
 → Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
 → Gerilim ve akım sensörleri mevcuttur
 → Hot start
 → Arc force



Şebeke Voltajı	(V)	3~380/400 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	8,7
Nominal Giriş Akımı	(A)	24A
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 250A %100 - 200A
Açık Devre Voltajı	(V)	74
Kaynak Akım Aralığı	(A)	10 - 250
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	9,0
Power Factor	cosφ	0,70
Boyutlar	(mm)	440x180x305
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Elektrot Çapı		Ø 2,50 - Ø 5,00
Elektrot Tipi		6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1

Sipariş Kodu

WELDER MAXIARC 250LT - 3

W.100.000.002

WELDER MAXIARC 250 CEL

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma : 4.00 mm elektrot
- Maksimum : 5.00 mm elektrot
- PFC Teknolojisi
- % 40'a varan enerji tasarrufu
- Anti Stick
- Hafif ve Taşınabilir
- Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
- Hot start
- Arc force

Şebeke Voltajı	(V)	3-380/400 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	8.6
Nominal Giriş Akımı	(A)	21.5A
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 250A %100 - 200A
Açık Devre Voltajı	(V)	95
Kaynak Akım Aralığı	(A)	10 - 250
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	12,0
Power Factor	cosφ	0,70
Boyutlar	(mm)	440x180x305
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Elektrot Çapı		Ø 2,50 - Ø 5,00
Elektrot Tipi		6010-6011 Selülozik 6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1

WELDER MAXIARC 250 CEL Sipariş Kodu W.100.000.004

WELDER MAXIARC 400 LT - CEL

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma : 5.00 mm elektrot
- Maksimum : 6.00 mm elektrot
- IGBT Teknolojisi
- PFC Teknolojisi
- % 40'a varan enerji tasarrufu
- Anti Stick
- Hafif ve Taşınabilir.
- Hot start
- Arc force

Şebeke Voltajı	(V)	3-380/400 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	16.5
Nominal Giriş Akımı	(A)	35A
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 400A %100 - 310A
Açık Devre Voltajı	(V)	94
Kaynak Akım Aralığı	(A)	20 - 400
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	21
Power Factor	cosφ	0,70
Boyutlar	(mm)	560x260x445
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Elektrot Çapı		Ø 2,50 - Ø 6,00
Elektrot Tipi		6010-6011 Selülozik 6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1

WELDER MAXIARC 400 LT - CEL Sipariş Kodu W.100.000.003

WELDER ARC 315 MV

Örtülü Elektrod Kaynak Makinası



- Sürekli Yakma : 4.00 mm elektrot
- Maksimum : 6.00 mm elektrot
- PFC Teknolojisi
- % 40'a varan enerji tasarrufu
- Anti Stick
- 1 Faz ve 3 Faz çalışabilir.
- 110 VAC ~ 460 VAC aralığında çalışabilir.
- Hot start
- Arc force



Şebeke Voltajı	(V)	110-460± %10						
Frekans	(Hz)	50/60						
Nominal Giriş Gücü	(KW)	1-110	1-230	1-400	1-460	3-230	3-400	3-460
Nominal Giriş Akımı	(A)	3.3	6.8	12.0	11.5	9.2	11.9	11.9
Devrede Kalma Oranı	(40°C)	%60 85A	175A	245A	195A	150A	260A	200A
Kaynak Akım Aralığı	(A)	10-120	10-200	10-315	10-250	10-315		
Açık Devre Voltajı	(V)	61						
Verim	(%)	≥ 85						
Net Ağırlık	(Kg)	13.8						
Power Factor	cosφ	1 Faz - 0.99 / 3 Faz - 0.95						
Boyutlar	(mm)	560x260x445						
Koruma Sınıfı		IP23						
İzolasyon Sınıfı		H						
Soğutma		AF						
Elektrot Çapı	(mm)	Ø 2,50 - Ø 6,00						
Elektrot Tipi		6013 Rutil - 7018 Bazik						
Avrupa Standart		EN60974-1						

WELDER MAXIARC 315 MV Sipariş Kodu W.100.000.005

ELEKTRİKİ
EL ALETLERİ

EL ALETLERİ

JENERATÖR
&
MOTORLAR

KALDIRMA
GARAJ
EKİPMANLARI

ÖLÇÜ
ALETLERİ

METAL
İŞLEME
MAKİNALARI

KAYNAK
MAKİNALARI

AHŞAP
İŞLEME
MAKİNALARI

ASFALT KESME
VE İNŞAAT
MAKİNALARI

KOMPRESÖR
VE BOYA
TABANCA LARI

BAHÇE
EL ALETLERİ
VE MAKİNALARI

BASINÇLI
YIKAMA VE
TEMİZLİK MAK.

KESİCİ
ÜRÜNLER
VİDA-DÜBEL

DİĞER
ÜRÜNLER

WELDER TIG 200

Tig Kaynak Makinası



- HF (Yüksek Frekans) mode
- 2T/4T tetik seçimi
- Ayarlanabilir Akım bitiş süresi
- Mükemmel Ark Karakteristiği
- Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
- Gerilim ve akım sensörleri mevcuttur
- MMA elektrot kaynağı
- Hafif ve taşınabilir dayanıklı tasarım
- Ön panel koruma kapağı

Şebeke Voltajı	(V)	1~220/230 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	4.5
Nominal Giriş Akımı	(A)	33
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%35 - 200A %60 - 155A %100 - 120A
Açık Devre Voltajı	(V)	63
Kaynak Akım Aralığı	(A)	10 - 200
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	7,5
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	(mm)	440x180x305
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1
Elektrot Tipi		6013 Rutil - 7018 Bazik
Avrupa Standart		EN60974-1:2012

Sipariş Kodu

WELDER TIG 200 (Torch Hariç)	W.200.000.001
WELDER TORCH WP 17 - 4MT	W.200.200.001

WELDER TIG 200 DC PULSE

Tig Kaynak Makinası



- DC Pulse (Ultra ince malzemelerde deformasyon olmadan yüksek performans)
- HF (Yüksek Frekans) mode
- 2T/4T tetik seçimi
- Ayarlanabilir Akım başlama / bitiş süresi
- Ayarlanabilir ön gaz / son gaz süresi
- Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
- MMA elektrot kaynağı
- Ön panel koruma kapağı
- Kablosuz WIRELESS uzaktan kumanda (Opsiyonel)
- Ayak Pedalı (Opsiyonel)

Şebeke Voltajı	(V)	1~220/230 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	4.9
Nominal Giriş Akımı	(A)	34
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%35 - 200A %60 - 155A %100 - 120A
Açık Devre Voltajı	(V)	89
Kaynak Akım Aralığı	(A)	5 - 200
Pulse Frekans Aralığı	(Hz)	0,5 - 200
Pulse Frekans Genişliği	(%)	5 - 95
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	7,5
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	(mm)	440x180x305
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

Sipariş Kodu

WELDER TIG 200 DC PULSE (Torch Hariç)	W.200.000.002
WELDER TORCH WP 17 - 4MT PLS	W.200.200.004
WELDER TORCH WP 26 - 4MT	W.200.200.002
WELDER FOOT CONTROL (Ayak Pedalı)	W.000.001.002

WELDER TIG 250 - 3 DC

Tig Kaynak Makinası



ENDÜSTRİYEL SERİ



- DC Pulse (Ultra ince malzemelerde deformasyon olmadan yüksek performans)
- HF (Yüksek Frekans) mode
- 2T/4T tetik seçimi
- Ayarlanabilir Akım başlama / bitiş süresi
- Ayarlanabilir ön gaz / son gaz süresi
- Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
- MMA elektrot kaynağı
- Ön panel koruma kapağı
- Kablosuz WIRELESS uzaktan kumanda (Opsiyonel)
- Ayak Pedalı (Opsiyonel)

Şebeke Voltajı	(V)	3~380/400 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	6.0
Nominal Giriş Akımı	(A)	14
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 250A %100 - 195A
Açık Devre Voltajı	(V)	73
Kaynak Akım Aralığı	(A)	5 - 250
Pulse Frekans Aralığı	(Hz)	0,5 - 200
Pulse Frekans Genişliği	(%)	5 - 95
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	10,5
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	(mm)	440x180x305
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

Sipariş Kodu

WELDER TIG 250 - 3 DC PULS (Torch Hariç)	W.200.000.003
WELDER TORCH WP 26 - 4MT	W.200.200.002
WELDER FOOT CONTROL (Ayak Pedalı)	W.000.001.002

WELDER TIG 320 DC PULS

Tig Kaynak Makinası



- DC Pulse (Ultra ince malzemelerde deformasyon olmadan yüksek performans)
- HF (Yüksek Frekans) mode
- 2T/4T tetik seçimi
- Ayarlanabilir Akım başlama / bitiş süresi
- Ayarlanabilir ön gaz / son gaz süresi
- Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
- MMA elektrot kaynağı
- Ön panel koruma kapağı
- Kablosuz WIRELESS uzaktan kumanda (Opsiyonel)
- Ayak Pedalı (Opsiyonel)

Şebeke Voltajı	[V]	3-380/400 ± %10
Frekans	[Hz]	50/60
Nominal Giriş Gücü	[KW]	9,5
Nominal Giriş Akımı	[A]	19
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 320A %100 - 250A
Açık Devre Voltajı	[V]	68
Kaynak Akım Aralığı	[A]	5 - 320
Pulse Frekans Aralığı	[Hz]	0,5 - 200
Pulse Frekans Genişliği	[%]	5 - 95
Verim	[%]	≥ 85
Net Ağırlık	[Kg]	20
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	[mm]	560x260x445
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

	Sipariş Kodu
WELDER TIG 320 DC PULS (Torch Hariç)	W.200.000.004
WELDER TORCH WP 26 - 4MT	W.200.200.002
WELDER TORCH WP 18 - 5MT	W.200.200.003
WELDER COOLER TIG (Su Soğutma Ünitesi)	W.200.000.200
WELDER TROLLEY	W.000.001.001
WELDER FOOT CONTROL (Ayak Pedalı)	W.000.001.002



ENDÜSTRİYEL SERİ

WELDER TIG 400 DC PULS

Tig Kaynak Makinası



- DC Pulse (Ultra ince malzemelerde deformasyon olmadan yüksek performans)
- HF (Yüksek Frekans) mode
- 2T/4T tetik seçimi
- Ayarlanabilir Akım başlama / bitiş süresi
- Ayarlanabilir ön gaz / son gaz süresi
- Yüksek sıcaklık, faz kaybı koruması
- MMA elektrot kaynağı
- Ön panel koruma kapağı
- Kablosuz WIRELESS uzaktan kumanda (Opsiyonel)
- Ayak Pedalı (Opsiyonel)

Şebeke Voltajı	[V]	3-380/400 ± %10
Frekans	[Hz]	50/60
Nominal Giriş Gücü	[KW]	13
Nominal Giriş Akımı	[A]	25,5
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 400A %100 - 310A
Açık Devre Voltajı	[V]	68
Kaynak Akım Aralığı	[A]	5 - 400
Pulse Frekans Aralığı	[Hz]	0,5 - 200
Pulse Frekans Genişliği	[%]	5 - 95
Verim	[%]	≥ 85
Net Ağırlık	[Kg]	20,5
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	[mm]	560x260x445
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

	Sipariş Kodu
WELDER TIG 400 DC PULS (Torch Hariç)	W.200.000.005
WELDER TORCH WP 26 - 4MT	W.200.200.002
WELDER TORCH WP 18 - 5MT	W.200.200.003
WELDER COOLER TIG (Su Soğutma Ünitesi)	W.200.000.200
WELDER TROLLEY	W.000.001.001
WELDER FOOT CONTROL (Ayak Pedalı)	W.000.001.002



ENDÜSTRİYEL SERİ

WELDER TIG 200 AC/DC

Tig Kaynak Makinası



- AC/DC Pulse
- AC Balance Control
- AC formları mevcut (Kare, Sinüs ve Üçgen dalga)
- 2T/4T tetik seçimi
- Ayarlanabilir Akım başlama / bitiş süresi
- Ayarlanabilir ön gaz / son gaz süresi
- MMA elektrot kaynağı
- Ön panel koruma kapağı
- Ayak Pedalı (Opsiyonel)
- Amper ayarlı torch kullanılabilir

Şebeke Voltajı	[V]	1-220/230 ± %10
Frekans	[Hz]	50/60
Nominal Giriş Gücü	[KW]	4,5
Nominal Giriş Akımı	[A]	33
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%40 - 200A %60 - 165A %100 - 130A
Açık Devre Voltajı	[V]	70
Kaynak Akım Aralığı	[A]	5 - 200
AC Frekans	[Hz]	50 - 250
Pulse Frekans Aralığı	[Hz]	0,5 - 200
Pulse Frekans Genişliği	[%]	5 - 95
Verim	[%]	≥ 85
Net Ağırlık	[Kg]	10
Power Factor	cosφ	0,70
Boyutlar	[mm]	480x180x305
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

	Sipariş Kodu
WELDER TIG 200 AC/DC	W.200.000.006
WELDER TORCH WP 26 - 4MT	W.200.200.002
WELDER FOOT CONTROL (Ayak Pedalı)	W.000.001.002



ELEKTRİK Lİ
EL ALETLERİ

EL ALETLERİ

JENERATÖR
&
MOTORLAR

KALDIRMA
GARAJ
EKİPMANLARI

ÖLÇÜ
ALETLERİ

METAL
İŞLEME
MAKİNALARI

KAYNAK
MAKİNALARI

AHŞAP
İŞLEME
MAKİNALARI

ASFALT KESME
VE BOYA
VE İNŞAAT
MAKİNALARI

KOMPRESÖR
VE BOYA
VE İNŞAAT
TABANCA LARI

BAHÇE
EL ALETLERİ
VE MAKİNALARI

BASINÇLI
YIKAMA VE
TEMİZLİK MAK.

KESİCİ
ÜRÜNLER
VİDA-DÜBEL

DİĞER
ÜRÜNLER

WELDER TIG 320 AC/DC PULSE

Tig Kaynak Makinası



ENDÜSTRİYEL
SERİ



- AC/DC Pulse
- AC Balance Control
- AC formları mevcut (Kare, Sinüs ve Üçgen dalga)
- 2T/4T tetik seçimi
- Ayarlanabilir Akım başlama / bitiş süresi
- Ayarlanabilir ön gaz / son gaz süresi
- MMA elektrot kaynağı
- Ön panel koruma kapağı
- Ayak Pedalı (Opsiyonel)
- Amper ayarlı torch kullanılabilir

Sipariş Kodu

WELDER TIG 320 AC/DC PULSE (Torch Hariç)	W.200.000.002
WELDER TORCH WP 26 - 4MT	W.200.200.002
WELDER TORCH WP 18 - 5MT	W.200.200.003
WELDER COOLER TIG (Su Soğutma Ünitesi)	W.200.000.200
WELDER TROLLEY	W.000.001.001
WELDER FOOT CONTROL (Ayak Pedalı)	W.000.001.002

Şebeke Voltajı	(V)	3-380/400 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	9.0
Nominal Giriş Akımı	(A)	19
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 320A %100 - 250A
Açık Devre Voltajı	(V)	61
Kaynak Akım Aralığı	(A)	10 - 320
AC Frekans	(Hz)	50 - 250
Pulse Frekans Aralığı	(Hz)	0,5 - 200
Pulse Frekans Genişliği	(%)	5 - 95
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	25.5
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	(mm)	610x260x450
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

WELDER MULTIMIG 200D

Mig/Mag Kaynak Makinası



4 WD

VRD



Ø 300mm (20 Kg)



- Monofaze (220V) 50Hz / 60Hz
- MIG/MAG - MMA
- VRD
- Dijital Gösterge
- Kompak, hafif ve taşınabilir
- 4 makaralı tel sürme ünitesi
- Kullanılabilir makara Ø 300 mm (20 Kg)
- Akıllı koruma
- Enerji Tasarrufu

Sipariş Kodu

WELDER MULTIMIG 200 D (Torch Hariç)	W.300.000.001
WELDER TORCH QTB 16 - 3MT	W.300.300.001

Şebeke Voltajı	(V)	1-220/230 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	5.9
Nominal Giriş Akımı	(A)	42
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%35 - 200A %60 - 155A %100 - 120A
Açık Devre Voltajı	(V)	63
Kaynak Akım Aralığı	(A)	40 - 200
Verim	(%)	≥ 85
Net Ağırlık	(Kg)	20,5
Power Factor	cosφ	0,75
Boyutlar	(mm)	560x280x445
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

WELDER MULTIMIG 250 PFC MV

Mig/Mag Kaynak Makinası



4 WD



VRD



Ø 300mm (20 Kg)



- Multi Voltaj (110V-230V) 50Hz / 60Hz
- MIG/MAG - MMA - TIG (1 Makine - 3 Proses)
- PFC Teknolojisi
- VRD
- Dijital Göstergeli
- Kompak, hafif ve taşınabilir
- 4 makaralı tel sürme ünitesi
- Kullanılabilir makara Ø300 mm (20 Kg)
- Akıllı koruma
- Enerji Tasarrufu

Sipariş Kodu

WELDER MULTIMIG 250 PFC MV (Torch Hariç)	W.300.000.002
WELDER TORCH QTB 16 - 3MT	W.300.300.001

Şebeke Voltajı	(V)	1-110/120 ± %10	1-220/230 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	4.6	8.3
Nominal Giriş Akımı	(A)	40A	35A
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%35 - 160A %60 - 125A %100 - 95A	%35 - 250A %60 - 195A %100 - 150A
Açık Devre Voltajı	(V)	68	68
Kaynak Akım Aralığı	(A)	40 - 160	40 - 250
Verim	(%)	≥ 80	≥ 80
Net Ağırlık	(Kg)	27	27
Power Factor	cosφ	0,99	0,99
Boyutlar	(mm)	670x280x445	670x280x445
Koruma Sınıfı		IP 23	IP 23
İzolasyon Sınıfı		H	H
Soğutma		AF	AF
Avrupa Standart		EN60974-1	EN60974-1

WELDER CUT 40 PA

Plazma Kesme Makinası



- Monofaze (220V) 50Hz / 60Hz
- Pilot Ark kontrolü
 - Kolay ark başlangıcı
 - Yüksek temiz kesim kapasitesi
 - Yüksek kesme hızı
 - Daha uzun sarf malzeme ömrü.
- Central Torch bağlantısı
- Akıllı koruma
 - Aşırı sıcak ve aşırı akım için koruma ve alarm fonksiyonu
- Kompak, hafif ve taşınabilir
- Enerji Tasarrufu

Şebeke Voltajı	(V)	1-220/230 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	4.9
Nominal Giriş Akımı	(A)	32
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%60 - 40A %100 - 30A
Açık Devre Voltajı	(V)	32
Akım Aralığı	(A)	20 - 40
Kesim Kapasitesi	(mm)	Maksimum 20 Çapaksız 15
Net Ağırlık	(Kg)	7,3
Power Factor	cosφ	0,65
Boyutlar	(mm)	460x180x330
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

	Sipariş Kodu
WELDER CUT 40 PA (Torch Hariç)	W.400.000.001
WELDER TORCH CUT PT 60 - 6MT	W.400.400.001

WELDER CUT 65 CNC

Plazma Kesme Makinası



- Trifaze (380V) 50Hz / 60Hz
- CNC bağlantısı
- Pilot Ark kontrolü
 - Kolay ark başlangıcı
 - Yüksek temiz kesim kapasitesi
 - Yüksek kesme hızı
 - Daha uzun sarf malzeme ömrü.
- Central Torch bağlantısı
- Akıllı koruma
 - Aşırı sıcak ve aşırı akım için koruma ve alarm fonksiyonu
- Kompak, hafif ve taşınabilir
- Enerji Tasarrufu

Şebeke Voltajı	(V)	3-380/400 ± %10
Frekans	(Hz)	50/60
Nominal Giriş Gücü	(KW)	7.8
Nominal Giriş Akımı	(A)	18
Devrede Kalma Oranı	(40°C 10min)	%90 - 65A %100 - 61A
Açık Devre Voltajı	(V)	450
Akım Aralığı	(A)	20 - 65
Kesim Kapasitesi	(mm)	Maksimum 25 Çapaksız 20
Net Ağırlık	(Kg)	24
Power Factor	cosφ	0,65
Boyutlar	(mm)	660x260x450
Koruma Sınıfı		IP 23
İzolasyon Sınıfı		H
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1
Soğutma		AF
Avrupa Standart		EN60974-1

	Sipariş Kodu
WELDER CUT 65 CNC (Torch Hariç)	W.400.000.002
WELDER TORCH CUT PT 60 - 6MT	W.400.400.001



KAYNAK TELLERİ ve ELEKTRODLARI

Ürün Kodu	Normları		Kaynak Telinin Tipik (%) Kimyasal Bileşimi						Mekanik Değerler			
	AWS	EN	C Max	Si Max	Mn Max	Mo Max	Cr Max	Ni Max	Akma Min	Çekme Min	Darbe Dayanımı	Uzama
WELDE308L	A5.4 E 308L-16	TS EN 3581-A E 19 9 LR 32	0.03	0.75	0.65		19	10	450 N/mm ²	610 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min 44%
WELDE309L	A5.4 E 309L-16	TS EN 3581-A E 19 9 Nb R 32	0.03	0.8	0.7		23	13	470 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min 38%
WELDE316L	A5.4 E 316L-16	TS EN 3581-A E 19 12 3 LR 32	0.03	0.7	0.8	2.85	17	11	490 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min 35%
WELDEXTNi99	A5.15 E Ni-Cl	TS EN 3581-A E C Ni-Cl 1							370 N/mm ²	525 N/mm ²		Min 29%
WELDMIG SG2	A5.18 ER 70S-6	TS EN ISO 14343-A G 3 Si 1	0.08	0.8	1.45				430 N/mm ²	530 N/mm ²	(-30C) 60 J	Min 30%
WELDMIG 307	A5.9 ER 307	TS EN ISO 14343-A G 18 8 Mn	0.08	0.80	7.00		19.00	9.00	420 N/mm ²	620 N/mm ²	→ 80 J (+20 C)	Min 30%
WELDMIG 308 LSi	A5.9 ER 308 L Si	TS EN ISO 14343-A G 19 9 L Si	0.03	0.85	1.70	0.20	20.00	10.00	400 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 35%
WELDMIG 316 LSi	A5.9 ER 316 L Si	TS EN ISO 14343-A G 19 12 3 L Si	0.05	0.85	2.00	2.00-3.00	18.00	14.00	420 N/mm ²	640 N/mm ²	→ 120 J (+20 C)	Min 35%
WELDMIG 309 LSi	A5.9 ER 309 L Si	TS EN ISO 14343-A G 23 12 L	0.03	0.85	1.90	0.20	24.00	13.00	420 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 30%
WELDMIG 310	A5.9 ER 310	TS EN ISO 14343-A G 25 20 Mn	0.20	0.60	1.80		25.00	21.00	380 N/mm ²	590 N/mm ²	→ 60 J (+20 C)	Min %30
WELDMIG 312	A5.9 ER 312	TS EN ISO 14343-A G 29 9	0.20	0.50	1.80		30.00	9.00	450 N/mm ²	650 N/mm ²	→ 47 J (+20 C)	Min %20
WELDMIG 410	A5.9 ER 410	TS EN ISO 14343-A G 13	0.18	1.00	1.00		11.75		300 N/mm ²	450 N/mm ²		Min %20
WELDMIG 430	A5.9 ER 430	TS EN ISO 14343-A G 17	0.10	0.75	1.00		18.00	0.60	300 N/mm ²	450 N/mm ²		Min %20
WELDMIG 2209	A5.9 ER 2209	TS EN ISO 14343-A W 22 9 3 N L	0.03	0.30	0.5-2.00	2.50-3.50	21.50-23.50	7.50-9.50	520 N/mm ²	680 N/mm ²	→ 47 J (+20 C)	Min %20
WELDTIG 308 L	A5.9 ER 308 L	TS EN ISO 14343-A W 19 9 L	0.03	0.85	1.70	0.20	20.00	10.00	400 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 35%
WELDTIG 309 L	A5.9 ER 309 L	TS EN ISO 14343-A W 23 12 L	0.03	0.85	1.90	0.20	24.00	13.00	420 N/mm ²	600 N/mm ²	→ 100 J (+20 C)	Min 30%
WELDTIG 316 L	A5.9 ER 316 L	TS EN ISO 14343-A W 19 12 3 L	0.05	0.85	2.00	2.00-3.00	18.00	14.00	420 N/mm ²	640 N/mm ²	→ 120 J (+20 C)	Min 35%
WELDTIG 2209	A5.9 ER 2209	TS EN ISO 14343-A W 22 9 3 N L	0.03	0.30	0.5-2.00	2.50-3.50	21.50-23.50	7.50-9.50	520 N/mm ²	680 N/mm ²	→ 47 J (+20 C)	Min %20

