

# KAMA *by* REİS

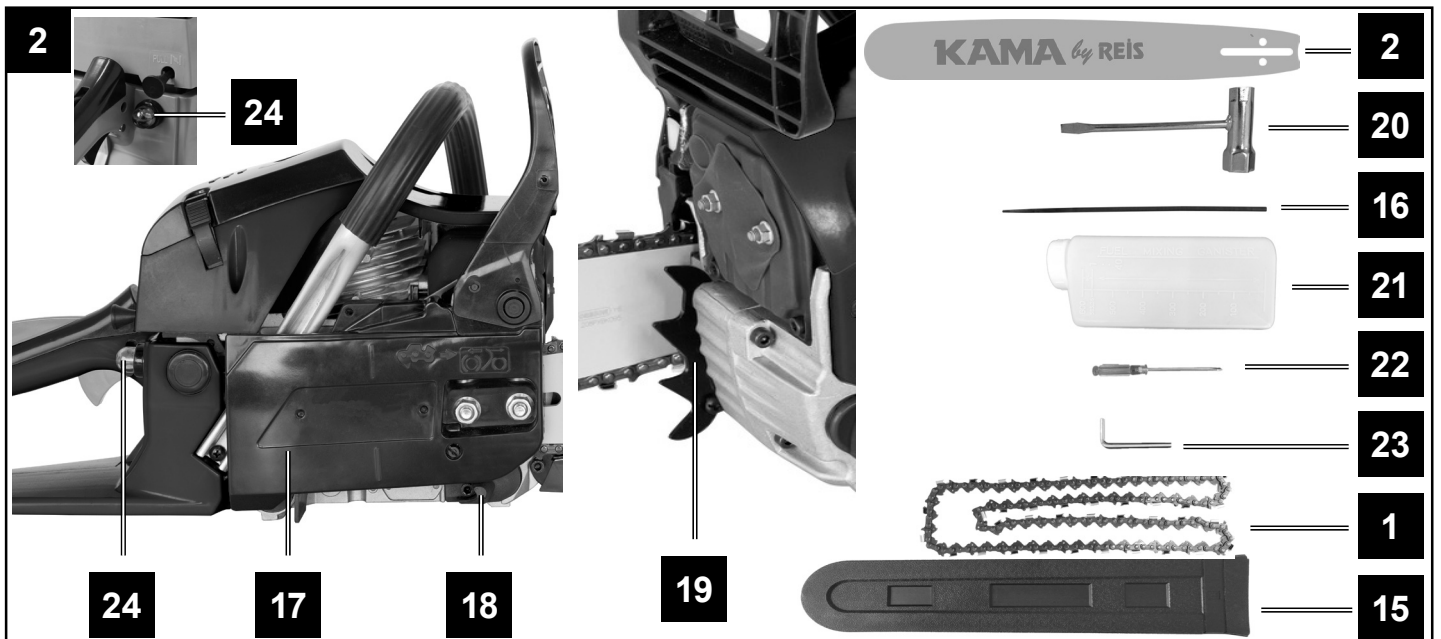
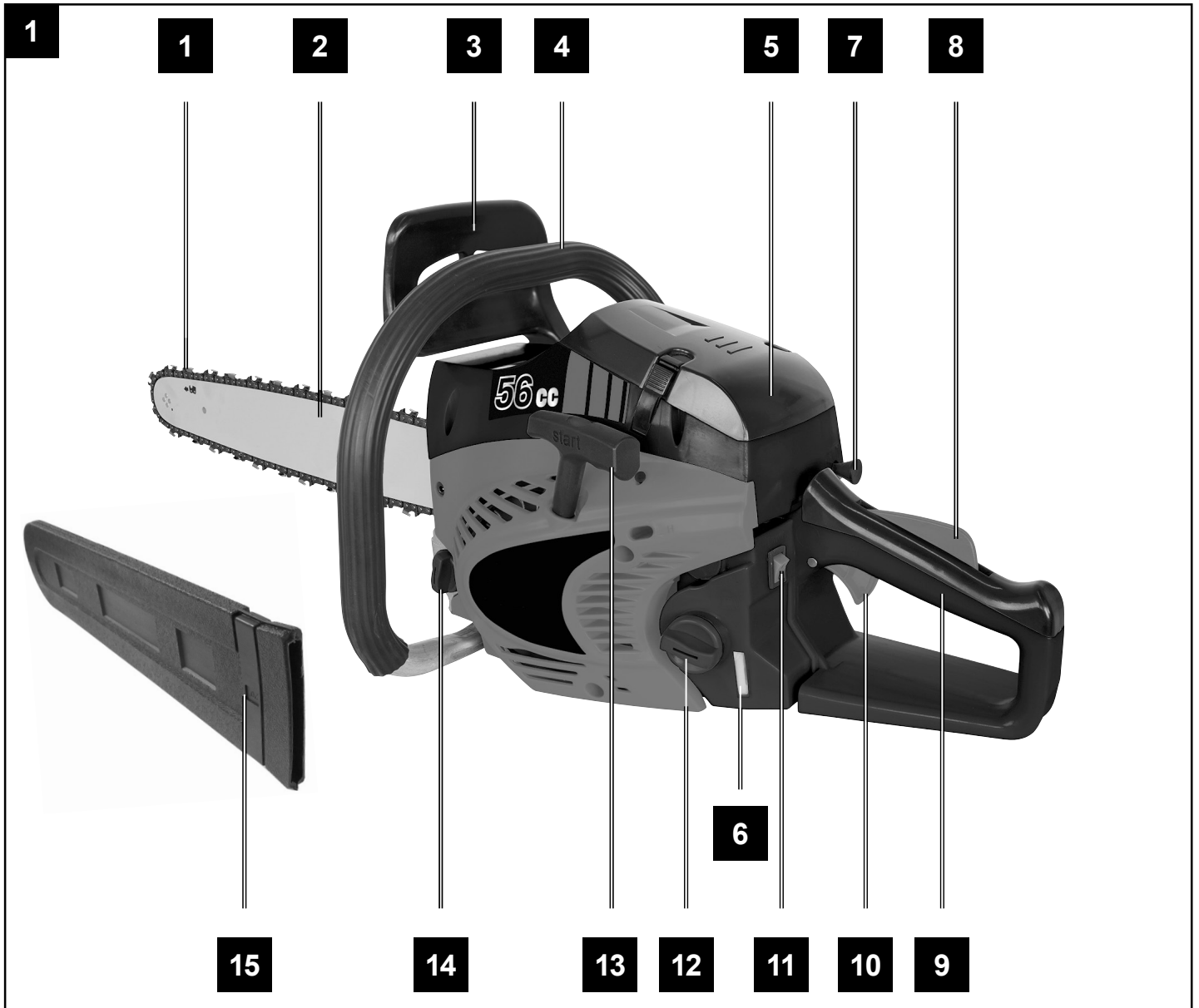
## KMR56

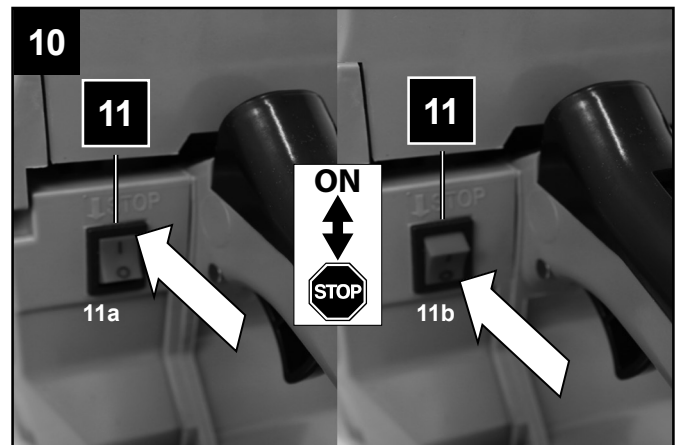
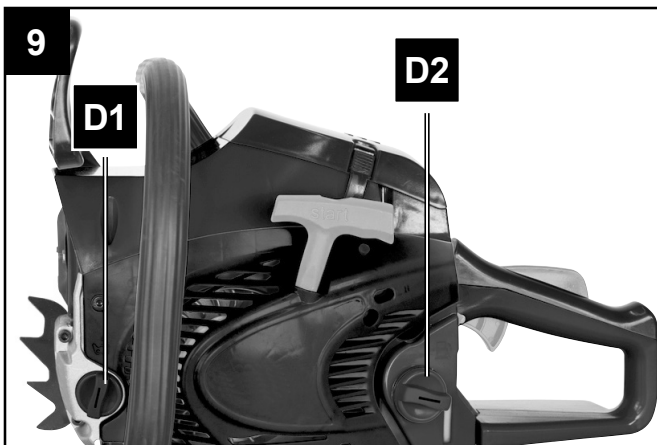
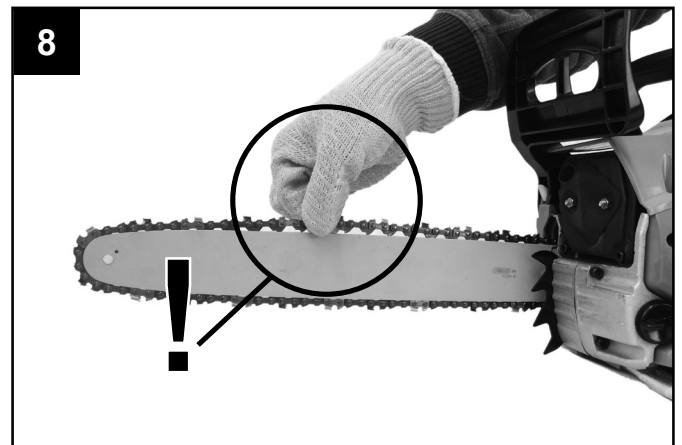
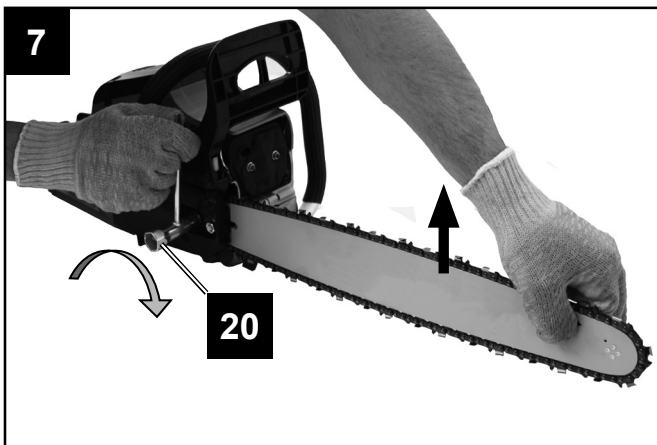
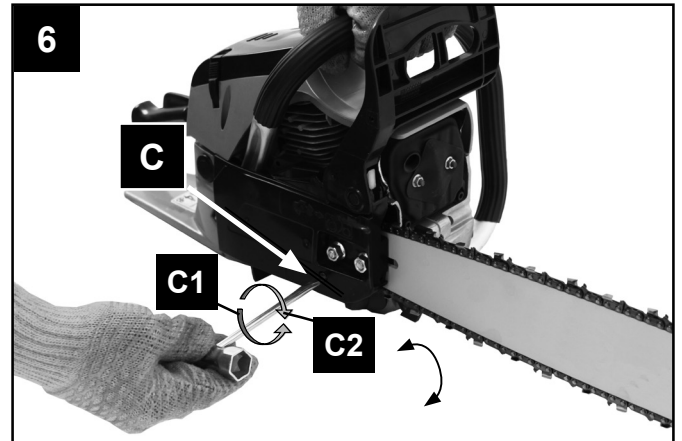
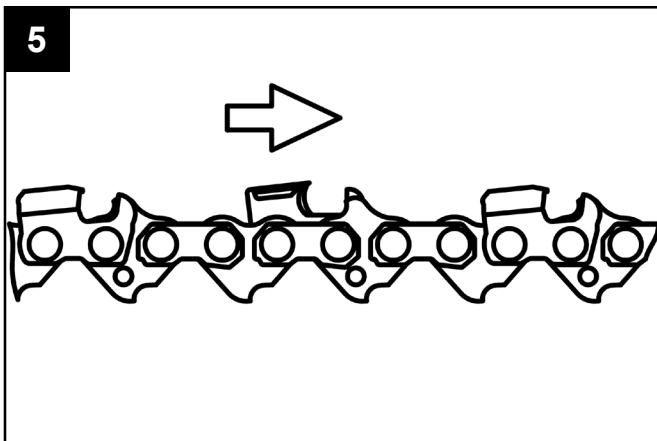
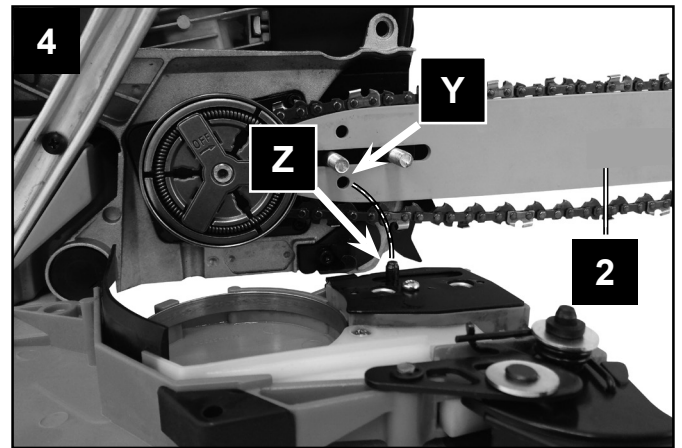
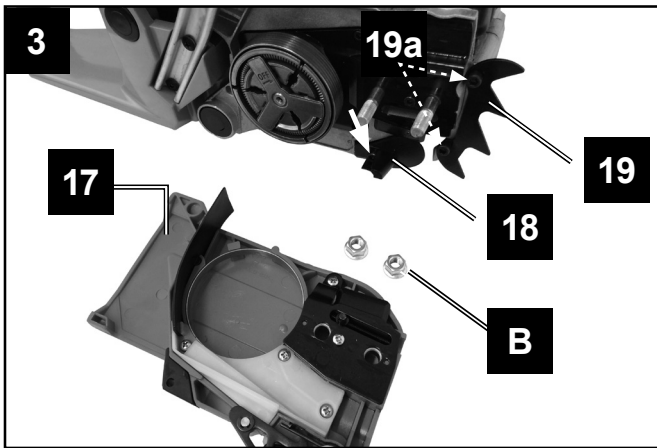
### BENZİNLİ MOTORLU TESTERE

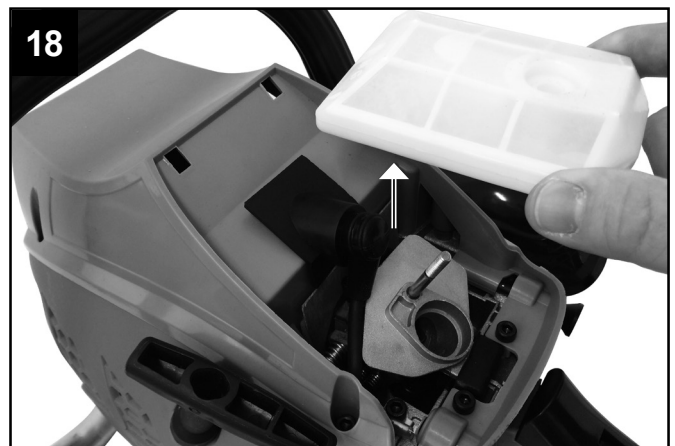
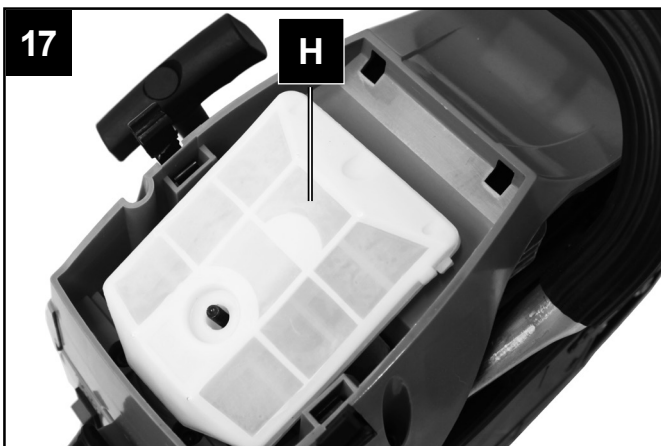
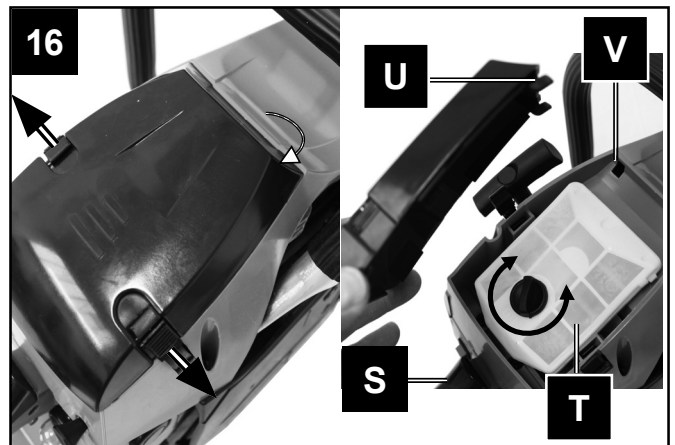
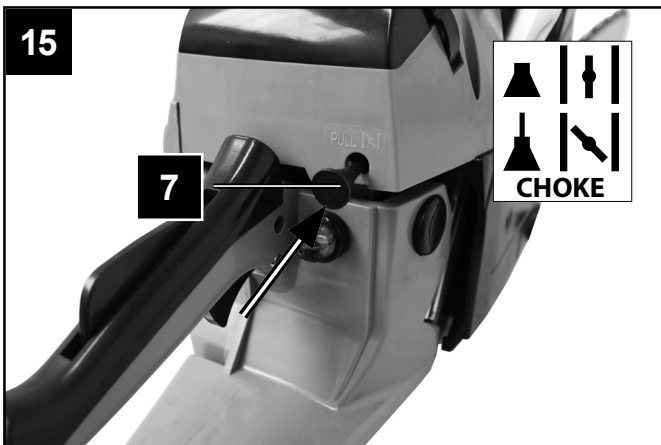
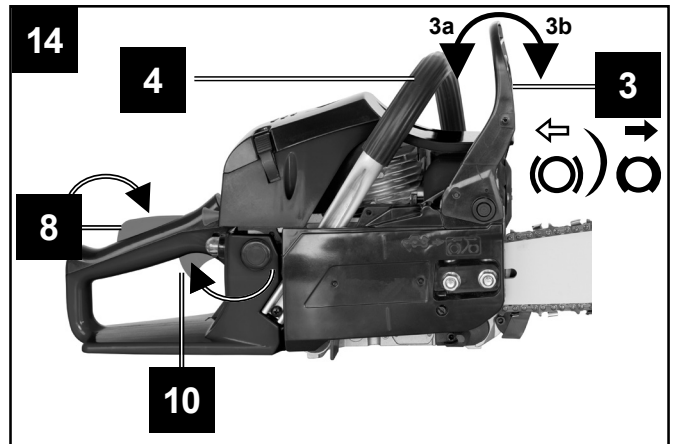
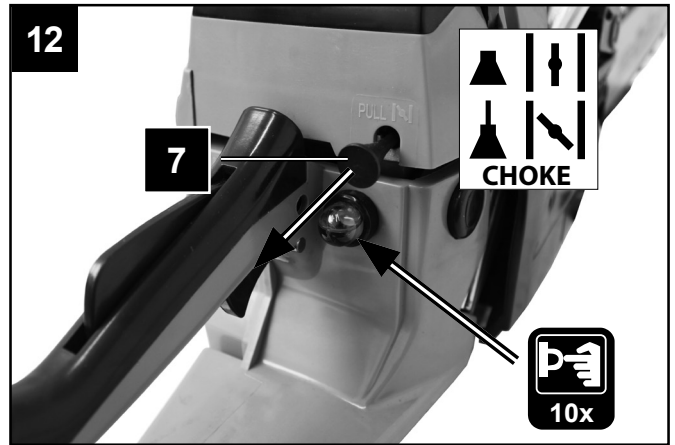
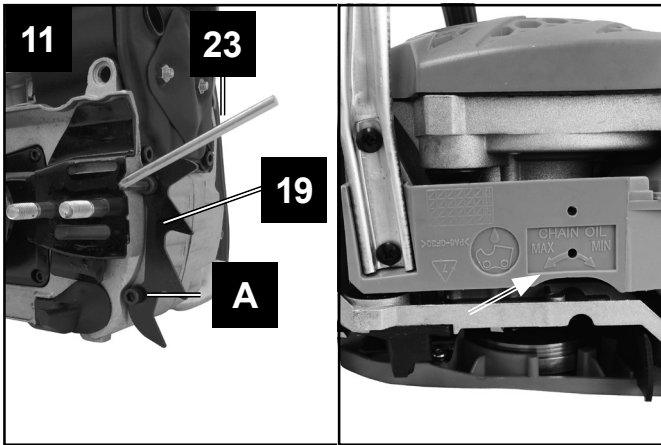


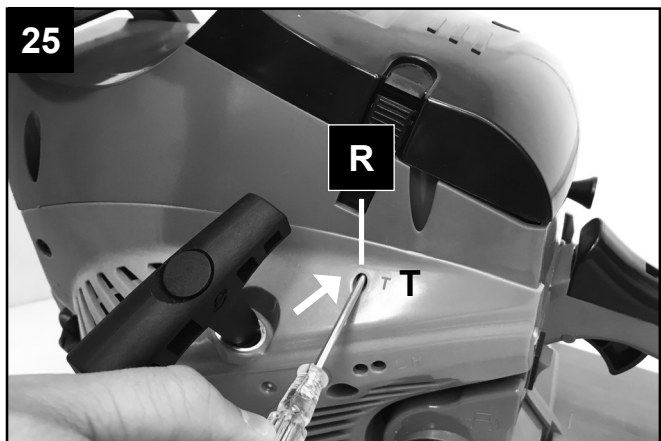
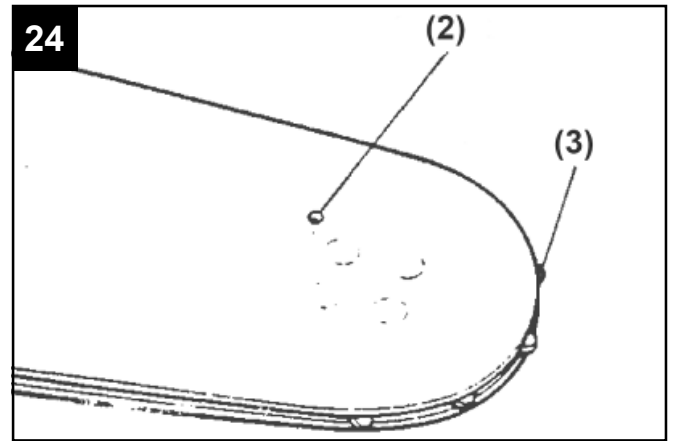
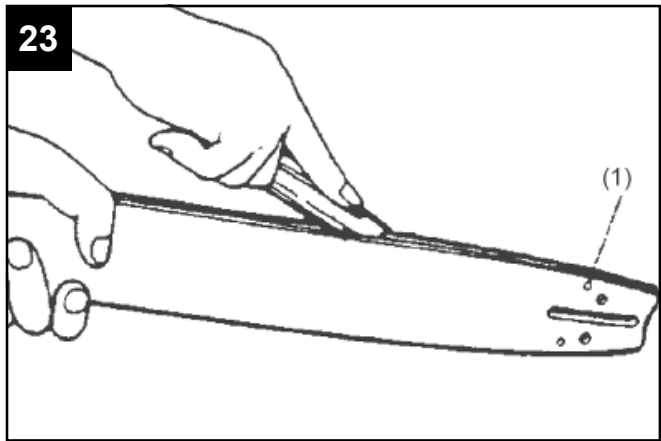
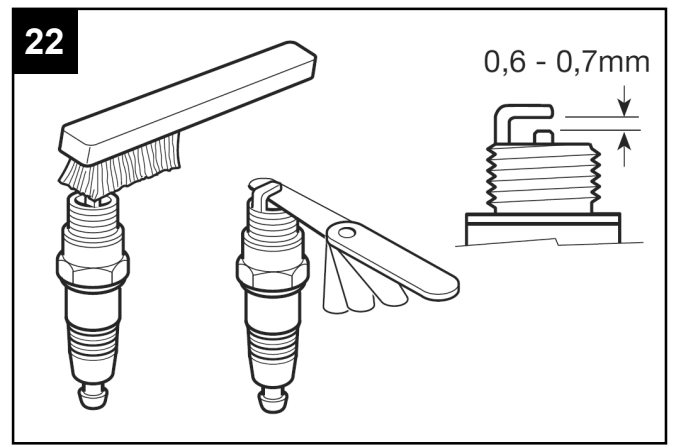
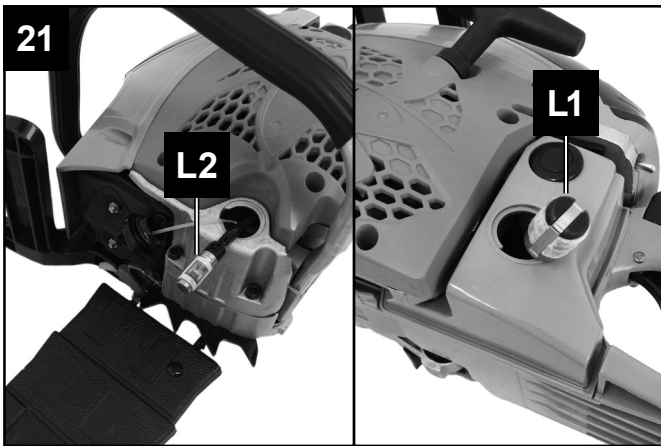
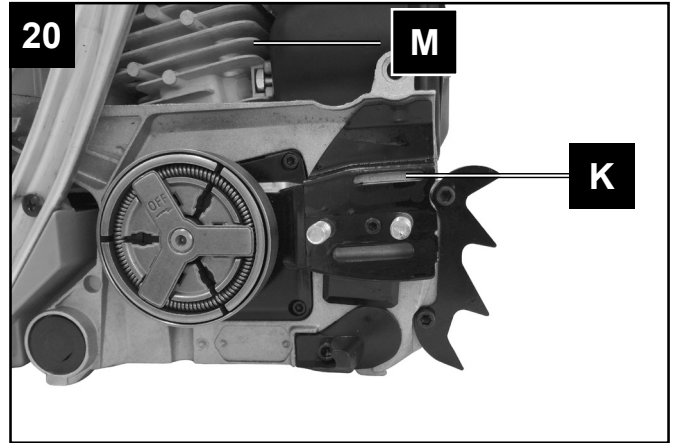
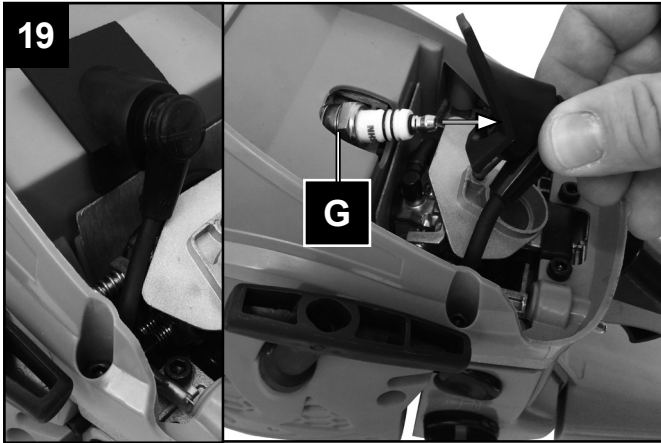
## KULLANIM KILAVUZU

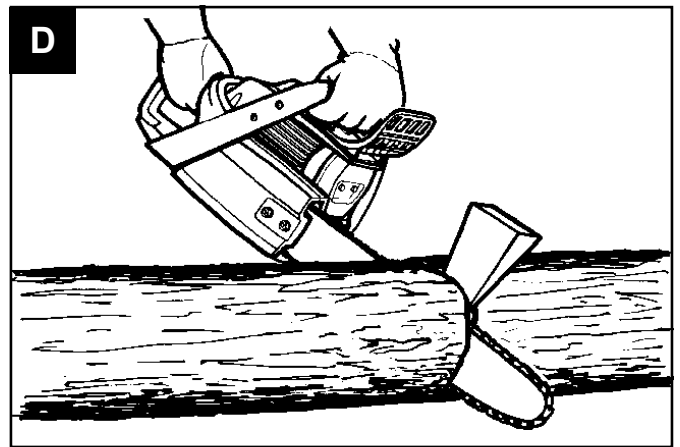
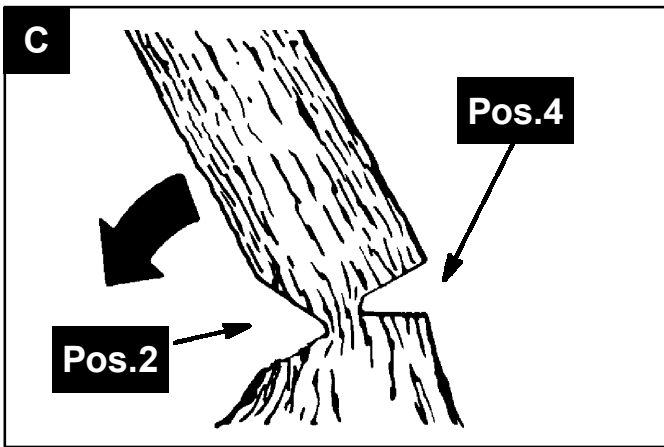
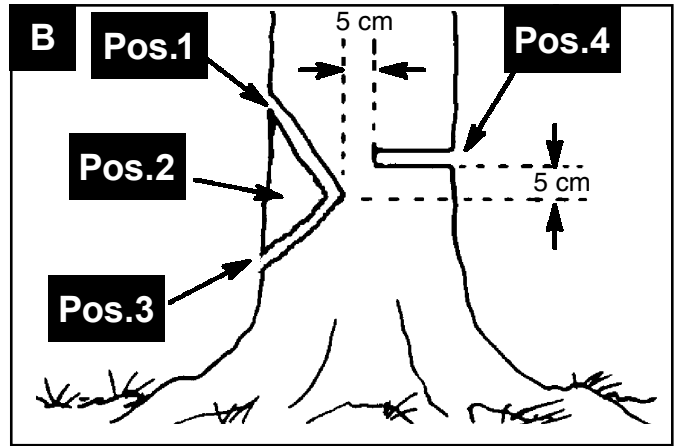
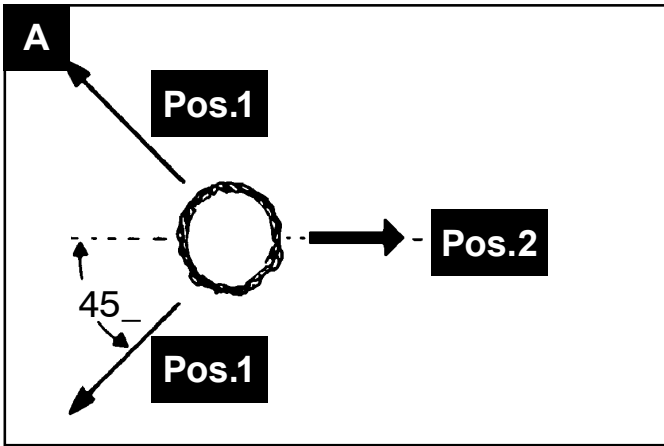
**UYARI:** Lütfen bu kılavuzu dikkatli bir şekilde okuyup, gerektiğinde tekrar faydalanabilmeniz için saklayınız.

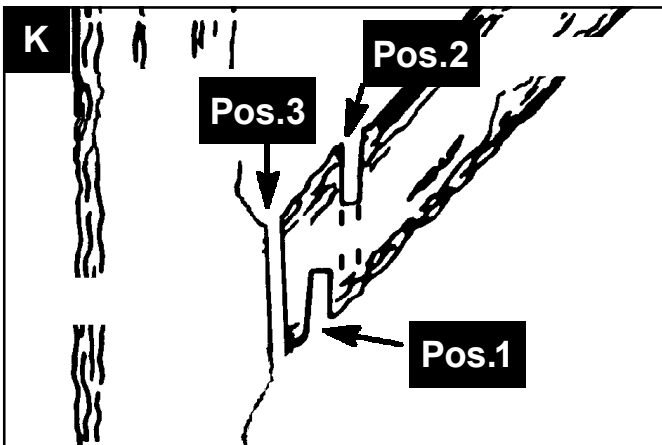
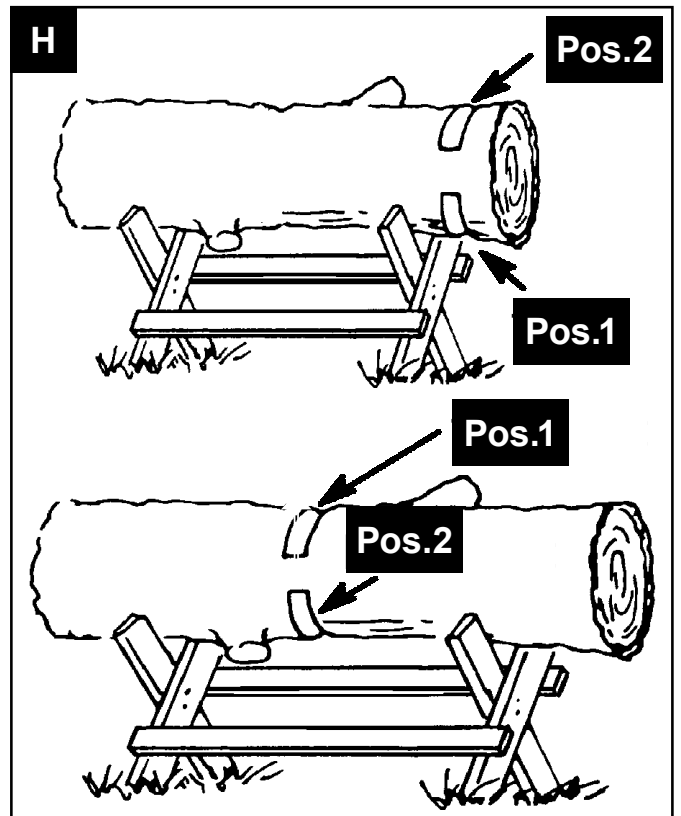
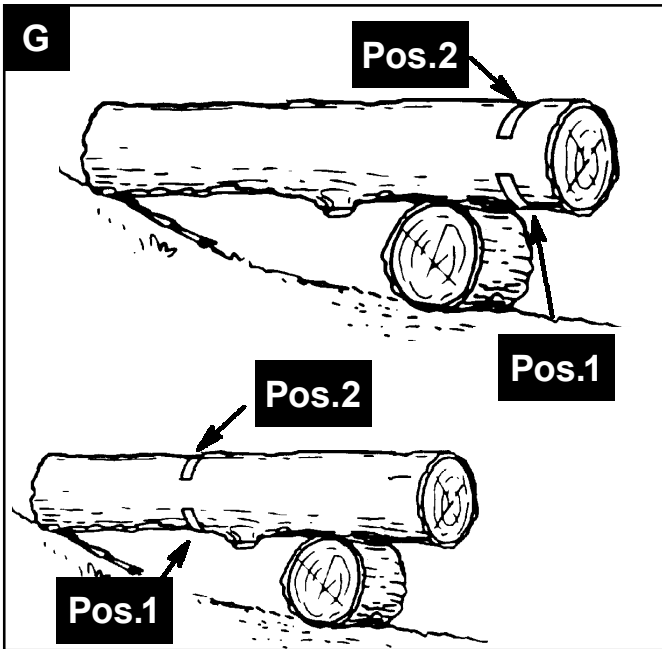
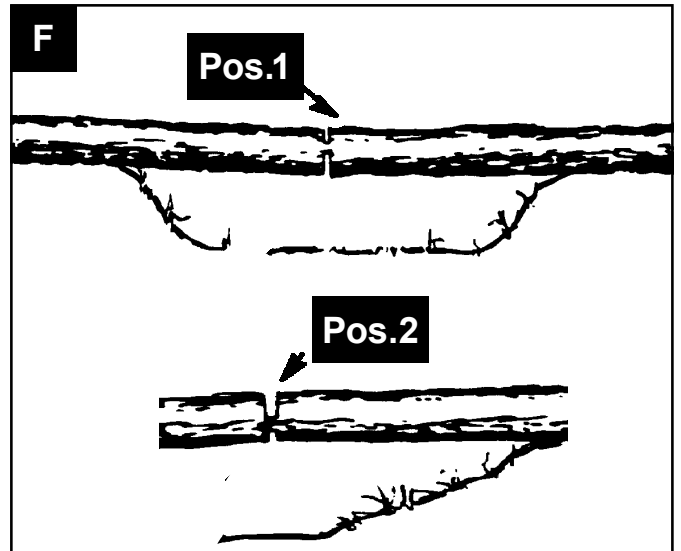
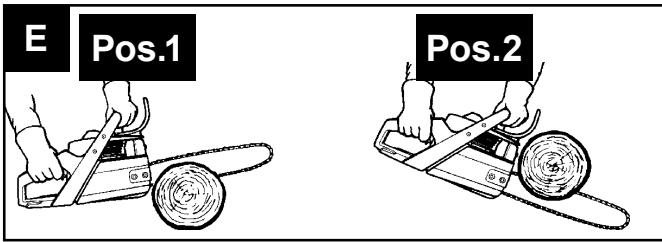












**DİKKAT!**

**İlk kullanım öncesinde kullanma kılavuzunu dikkatlice okuyun ve tüm güvenlik düzenlemelerine uyun!**

Bu benzinli zincir testere sadece bu alanda uygun eğitim ve risk eğitimi alan kişiler tarafından kullanılabilir (**“ülkeye özgü eğitim standardı ile zincir testere eğitim kursuna katılım sertifikası”**)!

Bu kılavuzu dikkatli bir şekilde muhafaza edin!













Not:

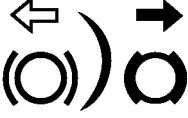





Lütfen bazı ulusal düzenlemelerin makinenin kullanımını kısıtlayabileceğini unutmayın.



## Sembollerin açıklaması

Bu kılavuzdaki sembollerin kullanılmasının amacı olası risklere karşı dikkatinizi çekmektir. Güvenlik sembolleri ve bunlarla birlikte yer alan açıklamalar tam olarak anlaşılmalıdır. Uyarılar tek başına riskleri ortadan kaldırmaz ve kazaların önlenmesi için uygulanması gereken doğru eylemlerin yerine geçmez.

	Tüm uyarıları okuyun, anlayın ve takip edin
	Uyarı! Geri tepme riski. Zincir testereyi kontrol altında tutun ve uç kısmı ile temas etmekten kaçınınız.
	Aleti bir elinizle kullanmayın
	Aleti iki elinizle kullanın.
	Daima koruyucu gözlük, tıkaç ve kask kullanın
	Cihazı kullanmadan önce kullanım kılavuzunu baştan sona dikkatlice okuyun
	Aleti kullanırken koruyucu ve titreşim önleyici eldiven kullanın
	Bu ürünü kullanırken daima kaymayan, kesilmeye karşı korumalı ayakkabılar kullanın
	Ayaklarınız, bacaklarınız ve kollarınızın ön kısımları için koruyucu kıyafetler giymeniz önemlidir.
	Yakıt deposu kapağı
	Zincir yağı doldurma deliği.
	basılı - Jikle devre dışı çekili - Jikle devrede

L H T	Karbüratör ayarları: L Düşük Devir H Yüksek Devir T Rölanti devri
	Zincir gerginliğinin ayarlanması: Beyaz ok: Zinciri gevşetin Siyah ok: Zinciri sıkın
	Zincirin takılma yönü
	Cihazın garanti edilen ses gücü seviyesi.
	Dikkat! Sıcak yüzey
	AÇMA-/KAPAMA düğmesi - "AÇIK" AÇMA-/KAPAMA düğmesi - "DURDUR"
	DİKKAT! Çalışmasında kullanılan maddeler yanıcı ve patlayıcıdır - yanık riski

**İçindekiler****Sayfa:**

1. Giriş.....	11
2. Cihazın açıklaması.....	11
3. Teslimat kapsamı .....	11
4. Kullanım amacı .....	12
5. Güvenlik uyarıları .....	12
6. Teknik veriler.....	20
7. Çalıştırma Öncesi.....	14
8. İşletim .....	20
9. Temizlik.....	23
10. Bakım.....	10
11. Depolama.....	26
12. Taşıma .....	27
13. Ortadan kaldırma ve geri dönüşüm .....	27
14. Sorun giderme .....	27
15. Kabul edilen zincir testere ve zincir kombinasyonu .....	27

## 1. Giriş

### İmalatçı firma:

### REIS MAKİNA TİCARET VE SANAYİ A.Ş

Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad.

İmamoğlu Sok.; No:2

34887 Samandıra / Sancaktepe / İSTANBUL/

Türkiye

### Değerli Müşterimiz,

Yeni cihazınızı keyifle kullanmanızı ve size başarı getirmesini temenni ederiz.

### Not:

Ürün sorumluluğu ile ilgili kanunlara göre, cihazın üreticisi ürünün uğrayabileceği hasarlardan veya aşağıdaki faktörlere bağlı olarak gerçekleşen hasarlardan sorumlu değildir:

- Yanlış kullanım,
- Kullanım talimatlarına uygun olmayan şekilde kullanım,
- Üçüncü taraflar, yetkili olmayan teknisyenler tarafından gerçekleştirilen onarımlar,
- Orijinal olmayan parçalarla gerçekleştirilen montaj ve değişim işlemleri,
- **Belirtilenler dışında gerçekleştirilen uygulamalar.**

### Öneriler:

Cihazı kurmadan ve kullanmadan önce kullanım talimatları bölümünü baştan sona dikkatlice okuyun. Kullanım talimatlarının hazırlanma amacı kullanıcılara makineyi tanımaları konusunda yardımcı olmak ve tavsiyelere uygun şekilde uygulama imkanlarından faydalanmalarını sağlamaktır. Kullanım talimatları bölümü, makinenin güvenli, profesyonel ve ekonomik şekilde kullanılması, tehlikeli durumların, yüksek maliyetli onarımların, boшта kalma sürelerinin önlenmesi ve makinenin güvenilirliğinin ve servis ömrünün artırılmasına ilişkin önemli bilgiler içerir. Kullanım talimatlarında verilen güvenlik düzenlemelerine ek olarak, makinenin ülkenizdeki kullanımına yönelik düzenlemelere de uymanız gerekir.

Kullanım talimatları paketini her zaman makinenizle birlikte muhafaza edin ve kir ve neme karşı korumak için plastik bir muhafaza içinde saklayın. Makinenizin kullanma kılavuzunu her çalıştırma öncesinde okuyun ve ilgili bilgileri dikkatlice takip edin. Makine, sadece makinenin kullanımı konusunda eğitim almış ve ilgili risklere karşı bilgilendirilmiş kişiler tarafından kullanılabilir. Makinenin kullanılması ile ilgili minimum yaş gerekliliğine uyulmalıdır. Bu kullanım kılavuzunda belirtilen güvenlik uyarılarına ve ülkenizde geçerli ilgili talimatlara ek olarak, benzer cihazların kullanımına yönelik genel olarak bilinen teknik düzenlemelere de uyulmalıdır.

Bu kılavuza ve burada belirtilen güvenlik bilgilerine uyulmamasından kaynaklanan hasar veya kazalar konusunda bir sorumluluk kabul etmemekteyiz.

## 2. Cihazın açıklaması

1. Zincir testere
2. Kılavuz çubuk
3. Ön el koruması / Zincir freni
4. Ön tutamak
5. Hava filtresi muhafaza kapağı
6. Depo göstergesi
7. Jikle
8. Gaz kolu kilidi
9. Arka tutamak
10. Gaz kolu
11. Açma/kapama anahtarı
12. Yakıt deposu kapağı
13. Geri tepme marş motoru kolu
14. Yağ deposu kapağı
15. Kılavuz çubuk muhafazası
16. Zincir testere yuvarlak eđesi
17. Zincir testere tahrik ünitesi mahfaza kapağı
18. Zincir yakalayıcı
19. Çivili tampon
20. Buji anahtarı
21. Yakıt karışım kanalı
22. Tornavida
23. Alyan anahtar 3mm
24. Yakıt pompası

## 3. Teslimat kapsamı

- Zincir testere (1x)
- Zincir testere (1x)
- Kılavuz çubuk (1x)
- Kılavuz çubuk muhafazası (1x)
- Buji anahtarı (1x)
- Alyan anahtar 3mm (1x)
- Yakıt karışım tankı (1x)
- Zincir testere yuvarlak eđesi (1x)
- Tornavida (1x)
- Orijinal kullanım kılavuzunun tercümesi (1x)

Kutuyu açın ve cihazı dikkatle çıkarın. Ambalaj ve taşıma desteğinin (mevcutsa) yanı sıra paketleme malzemelerini çıkarın. Kutu içeriğinin eksiksiz olduğundan emin olun. Cihazın ve aksesuarlarının taşıma esnasında hasar görüp görmediğini kontrol edin.

Mümkünse, garanti süresi doluncaya kadar kutuyu saklayın.

**⚠ DİKKAT! Cihaz ve paketleme malzemeleri oyuncak değildir! Çocukların plastik poşetler, şeritler ve küçük parçalarla oynamasına izin verilmemelidir! Çocukların ilgili parçaları yutma ve boğulma riski mevcuttur!**

#### 4. Kullanım amacı

Zincir özel olarak odun kesimi için tasarlanmıştır. Sadece uygun eğitimi almanız durumunda, ağaç kesimi yapabilirsiniz. Üretici firma uygun olmayan veya hatalı kullanım sonrası oluşabilecek hasarlardan sorumlu tutulamaz.

Makine sadece belirtilen amaç dahilinde kullanılmalıdır. Diğer her türlü kullanım yanlış kullanım olarak değerlendirilir.

Her türlü yanlış kullanım sonucu oluşabilecek hasarlardan ve yaralanmalardan üretici firma değil, kullanıcı veya operatör sorumlu olacaktır.

Lütfen ekipmanımızın ticari veya endüstriyel uygulamalarda kullanılmak üzere tasarlanmadığını unutmayın. Makinenin ticari veya endüstriyel uygulamalarda kullanılması durumunda, sunulan garanti geçersiz olacaktır.

#### 5. Güvenlik uyarıları

Bu kullanma kılavuzunda, aşağıdaki işaretle güvenliğinizi ilgili bölümleri işaretledik: ⚠

Kullanma kılavuzu aynı zamanda “**DİKKAT!**” ifadesi ile işaretlenmiş başka önemli metinleri de içermektedir.

##### ⚠ DİKKAT!

Makineler kullanılırken, yaralanmaların ve hasarların önlenmesi için güvenlik önlemlerinin dikkate alınması gerekir. Bu nedenle, bu kullanma kılavuzunu/güvenlik uyarılarını dikkatlice okuyun. Makineyi başka kişilere teslim ederken, lütfen ilgili kişilere bu kılavuzu/güvenlik uyarılarını da verin. Bu kılavuza ve burada belirtilen güvenlik uyarılarına uyulmamasından kaynaklanan kazalar veya hasarlar konusunda herhangi bir sorumluluk kabul etmemekteyiz.

##### ⚠ TEHLİKE

Bu talimata uyulmaması durumunda, belirgin bir ölüm tehlikesi veya hayati risk taşıyan yaralanmalar söz konusudur.

##### ⚠ UYARI !

Bu talimata uyulmaması durumunda, ölüm tehlikesi veya ciddi yaralanma riski söz konusudur.

##### ⚠ DİKKAT

Bu talimata uyulmaması durumunda, hafif yaralanma riski söz konusudur.

##### ⚠ NOT

Bu talimata uyulmaması durumunda, motor veya diğer nesnelere hasar görme riski söz konusudur.

#### 5.1 Genel güvenlik uyarıları

⚠ **DİKKAT!**: Yakıt tüketen aletlerle çalışılırken, fiziksel yaralanma ve/veya makinenin hasar görme riskini minimize etmek için aşağıdaki temel kurallara uyulması gerekir.

Testereyi kullanmadan önce bu notları okuyun ve güvenli şekilde depolayın.

1. Yorgunken, hastayken veya alkol ve/veya uyuşturucu gibi maddelerin etkisi altındayken testereyi kullanmayın.
2. Yakıt ile ilgili işlemlerde dikkatli olun. Testereyi, yakıt doldurma konumundan en az 3 m'lik bir mesafede kullanın.
3. Sadece çalışma ortamı düzenli durumdayken, ayaklarınızı güvenli şekilde yerleştirdikten ve düşecek ağacın altından kaçma planı yaptıktan sonra kesme işlemine başlayın.
4. Zincir testereyi çalıştırmadan önce, herhangi bir nesne ile temas etmediğinden emin olun.
5. Zincir testereyi sadece motor durdurulmuş konumda, bıçak mahfazası zincirli çubuğun üzerinde ve egzoz kısmı sizden uzak konumda taşıyın.
6. Hasar görmüş, hatalı şekilde kurulmuş veya eksik ya da gevşek takılmış bir zincir testereyi çalıştırmayın. Zincir freni devreye sokulduğunda zincir testerenin durduğundan emin olun.
7. Zincir testereyi yere bırakmadan önce motoru durdurun.
8. Küçük çalılırları ve fidanları keserken, küçük dallar testereye sıkışıp size doğru fırlayabileceğinden veya dengenizi bozabileceğinden özellikle dikkatli olun.
9. Gerilmiş bir dalı keserken, gerilim aniden serbest kaldığında oluşabilecek geri tepme riskine karşı dikkatli olun.
10. Tutamakların kuru, temiz ve yağ veya yakıt bulaşmamış durumda olmasına dikkat edin.
11. İlgili eğitime sahip değilseniz, ağaçları bu zincir testereyi kullanarak kesmeyin.
12. Bu zincir testerenin genel bakımı, bu kılavuzda ve bakım talimatlarında belirtilen noktalar dışında, yetkili bir müşteri servisi tarafından gerçekleştirilmelidir.
13. Zincir testereyi taşıırken veya depolarken, zincirli kısma bıçak mahfazasını takın.
14. Zincir testereyle, iç veya dış mekanlarda, yanıcı sıvı veya gazların yakınında çalışmayın. Patlama ve/veya yangın riski söz konusudur.
15. Zincir testere çalışırken, yakıt, yağ veya yağlayıcı doldurmeyin.

16. Sadece uygun malzemeleri kesin: Sadece ahşap kesin. Zincir testereyi uygun olmayan işlerde kullanmayın. Örneğin zincir testereyi plastik, taş veya yapı malzemesi gibi ahşap dışındaki malzemeleri kesmek için kullanmayın.
17. Bu alet motor çalıştığı anda zehirli egzoz gazı çıkarır. Asla kapalı veya yetersiz seviyede havalandırılan yerlerde çalışmayın.
18. Önemli hasar veya arızaların tespit edilebilmesi için, makinenin kullanılmadan önce veya düşürüldükten sonra kontrol edilmesi gerekir.
19. Yağ veya yakıt deposu doldurulurken sıvı sıçraması durumunda, makinenin kullanım öncesinde temizlenmesi gerekir.

Bir zincir testere kullanıcısı olarak, testerenizle kaza ve yaralanma riski olmadan çalışmak için birkaç noktaya dikkat etmeniz gerekir.

1. Olası bir geri tepmenin önceden fark edilmesi, hazırlıksız yakalanma durumunu azaltabilir veya ortadan kaldırılabılır. Ani ve dikkatsiz reaksiyonlar kazalara neden olabilir.
2. Motor çalışırken, testereyi her iki elinizle, sağ eliniz arkadaki tutamak üzerinde ve sol eliniz öndeki tutamak üzerinde olacak şekilde sıkıca tutun. Baş parmaklar ve diğer parmaklar zincir testerenin tutamaklarını sıkıca kavramalıdır. Sıkı bir kavrama geri tepmeyi absorbe etmenizi ve testereyi kontrol altında tutmanızı sağlar. Testerenin elinizden kaçmasına izin vermeyin.
3. Kesim yaptığınız bölgede herhangi bir engelin olmamasına dikkat edin. Testere ile kesim yaparken zincir kısmının ucu ağaç gövdelerine, dallara ve benzeri nesnelere temas etmemelidir.
4. Motoru yüksek devirde kullanın.
5. Çok fazla ileriye doğru eğilmeyin ve omuz yüksekliğinin üzerinde kesim yapmayın.
6. Zincir testereyi üretici firmanın talimatlarına göre bileyin ve keskin olarak muhafaza edin.
7. Aletin kesme esnasında sıkışması durumunda, hemen kapatılması ve sıkıştığı yerden dikkatli şekilde çıkarılması gerekir. Daha sonra, makinede hasar (örn. bükülmüş zincir) olup olmadığı kontrol edilmeli ve test amaçlı çalıştırılmalıdır.

Zincir testere ile kesmek için, durdurucuyu doğrudan kesilecek odunun üzerine yerleştirin. Çapı büyük olan dalları kesmek için durdurma çenesinin kullanılması tavsiye edilir.

Çalışan bir zincir testere ile kesmeden önce durdurma çenesi oduna sıkıca bağlanmış olmalıdır. Zincir testerenin ucunu arka tutamaktan tutarak kaldırın ve üst tutamakla yönlendirin. Çene bir dayanak görevi görür. Aktarım tutamağa hafifçe bastırarak gerçekleşir. Böylece testere kolayca geri çekilebilir. Çeneyi yerleştirin ve arka tutamağı yeniden kaldırın.

Sadece izin verilen zincir testere ve zincir çubuğu kombinasyonunu kullanın (bkz. Bölüm 13)!

Sunulan kesme ekipmanı bu zincir testere ile optimal seviyede uyumludur.

Parça çiftlerinin uyumlu olmaması durumunda, kısa bir çalışma süresi sonrasında kesme ataşmanı onarılmaz şekilde hasar görebilir ve bu durum yaralanmalara neden olabilir.

#### **NOT**

Aşağıdaki bilgiler temel olarak son kullanıcı veya seyrek kullanıcılar için verilmiştir. Bu zincir testere, alan açma, yakacak odun kesimi gibi işler için ara sıra kullanıma yönelik olarak ev veya bahçe sahipleri ve kampçılar için tasarlanmıştır. Uzun süreli çalışmaya yönelik olarak tasarlanmamıştır. Uzun süreli çalışma esnasında, titreşimler nedeniyle, kullanıcının ellerinde dolaşım problemlerinin görülme riski mevcuttur (beyaz parmak sendromu). Beyaz parmak sendromu, parmaklardaki ve ayak parmaklarındaki küçük kan damarlarının nöbet şeklinde kasıldığı bir damar hastalığıdır. Etkilenen bölgelere kan beslemesi yapılmaz, bu nedenle bu bölgeler çok solgun görünür. Titreşim oluşturan makinelerin çok sık kullanımı, dolaşım sistemi zayıf insanlarda (örn. sigara içenler, diyabet hastaları) sinir zedelenmesine neden olabilir.

Olağan dışı bir rahatsızlık hissetmeniz durumunda, çalışmayı hemen durdurun ve bir doktora başvurun. Riskleri azaltmak için aşağıdaki uyarıları inceleyin:

- Vücudunuzu ve özellikle de ellerinizi soğuk havalarda sıcak tutun.
- Kan dolaşımını hızlandırmak için ellerinizi hareket ettirmek üzere düzenli şekilde molalar verin.
- Düzenli bakım yaparak ve parçalarını sıkılmış konumda tutarak makinenin neden olduğu titreşimi mümkün olan en düşük seviyeye indirin.

#### **5.2 Kişisel güvenlik**

- Testereyi asla tek elinizle kullanmayın! Aksi halde, çevrenizdeki personel, yardımcı kişiler veya sizi izleyenler yaralanabilir. Zincir testere her iki elle kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
- Aşağıdaki malzemelerden oluşan Kişisel Koruyucu Ekipmanınızı (PPE) kullanın: Kesilmeye karşı korumalı ayakkabılar, kesilmeye karşı korumalı pantolon, reflektörlü yelek veya uyarı renkleriyle tasarlanmış ceket eldiven ve siperlikli kask ve kulak tıkaçları.
- Zincir testere ile çalışmaya ve kesme işlemine başlarken, çevredeki insanların size yaklaşmasına izin vermeyin. Sizi izleyen kişilerin ve hayvanların çalışma alanınıza girmediğinden emin olun.
- Motor çalışırken, vücudun tüm bölümlerinin zincir testereden uzak olması gerekir.

### 5.3 Yanıcı yakıtlarla ilgili işlemlere yönelik güvenlik uyarıları

1. **UYARI!:** Benzin kolay şekilde tutuşabilir!
2. Benzini özellikle bu amaç için tasarlanmış kaplarda muhafaza edin.
3. Dış mekanda çalışırken yakıt ikmali yapın ve sigara içmeyin.
4. Motoru çalıştırmadan önce benzin doldurun. Asla yakıt deposu kapağını çıkarmayın veya motor çalışırken veya hala sıcakken benzin doldurmayın.
5. Yakıtın sıçraması durumunda, motoru çalıştırmayın ancak makineyi yakıtın sıçradığı alandan uzaklaştırın ve tüm benzin uçuncaya kadar ateş kaynaklarını bu alandan uzak tutun. Kapağı yeniden güvenli şekilde yakıt deposuna ve kanistere takın.

#### Yakıt ikmali

- Yakıt doldurmadan önce motoru durdurun.

**⚠ DİKKAT!** Mevcut basıncın yavaşça serbest bırakılabilmesi için yakıt deposu kapağını daima dikkatli şekilde açın.

- Çalışma esnasında muhafaza üzerinde yüksek sıcaklık değerlerine ulaşılır. Yakıt doldururken makinenin tamamen soğumasını bekleyin.  
**⚠ DİKKAT!** Makinenin yeterince soğumaması durumunda, yakıt ikmali esnasında yakıt tutuşabilir ve ciddi yanıklara neden olabilir.
- Deponun aşırı derecede doldurulmamasına dikkat edin. Yakıtın herhangi bir şekilde dökülmesi durumunda hemen silinmesi ve makinenin temizlenmesi gerekir.
- Çalışma esnasında oluşan titreşimler nedeniyle gevşemesini önlemek için yakıt deposunun tapasını daima düzgün şekilde takın.

#### **⚠ TEHLİKE**

Makineye asla açık bir alev kaynağına yakın bir konumda yakıt ikmali yapmayın. İçten yanmalı motorların kullanımına yönelik özel güvenlik düzenlemeleri

#### **⚠ TEHLİKE**

İçten yanmalı motorlar, çalışma ve yakıt ikmali esnasında tehlike arz ederler. Daima uyarıları okuyun ve takip edin. Uyarılara uyulmadığında, ciddi hatta ölümcül yaralanmalar meydana gelebilir.

1. Makine üzerinde herhangi bir değişiklik yapmayın.
2. **⚠ DİKKAT!**  
**Zehirlenme riski,** Egzoz dumanı, yakıt, yağ buharı, testere tozu ve yağlayıcılar zehirlidir. Egzoz dumanı solunmamalıdır.
3. **⚠ DİKKAT!**  
**Yanma riski!**, Egzoz sistemine ve tahrik motoruna dokunmayın.
4. Makineyi havalandırılmayan kapalı mekanlarda veya kolayca tutuşabilir maddelerin bulunduğu ortamlarda kullanmayın.

#### 5. **⚠ Patlama riski!**

- Makineyi asla kolayca tutuşabilen maddelerin bulunduğu ortamlarda kullanmayın.
- 6. Taşıma esnasında, aleti kaymaya ve bükülmeye karşı koruyun.
- 7. Yakıt ikmali esnasında, motorun üzerine veya egzoz kısmına yakıtın dökülmediğinden emin olun.
- 8. Onarım ve ayar işlemleri yetkili uzmanlar tarafından gerçekleştirilmelidir.
- 9. Mekanik olarak hareketli veya sıcak parçalara dokunmayın. Koruyucu kapakları çıkarmayın.
- 10. Teknik Veriler kısmında belirtilen değerler, ses gücü seviyesi ( $L_{WA}$ ) ve ses basıncı seviyesi ( $L_{pA}$ ) altında, emisyon seviyeleridir ve güvenli çalışma seviyelerini temsil etmezler. Emisyon ve imisyon (ses kirliliği) arasında bir bağlantı olduğundan, potansiyel olarak gerekli, ilave güvenlik önlemlerinin belirlenmesinde güvenilir şekilde kullanılamaz. Mevcut çalışan imisyon seviyesini etkileyen faktörler arasında makine sayısı ve yakındaki diğer işlemler ve kullanıcının gürültüye maruz kaldığı zaman dilimi, çalışma ortamının özellikleri, diğer ses kaynakları gibi faktörler yer alır. Güvenilir imisyon seviyesi de ülkeden ülkeye değişebilir. Ancak bu bilgiler makinenin kullanıcılarına daha iyi bir risk değerlendirmesi gerçekleştirme imkanı verecektir.
- 11. Havalandırma kanallarına asla engelleyici nesnelere koymayın. Bu durum makine kapalı konumdayken de geçerlidir. Bu uyarıya uyulmaması yaralanmalara veya makinenin hasar görmesine neden olabilir.
- 12. Aleti yağ, kir ve diğer kirlenici maddelerden uzak tutun.
- 13. Ses yalıtım malzemelerinin ve hava filtresinin düzgün şekilde çalıştığından emin olun. Bu parçalar tekleme durumunda aleve karşı koruma görevi görürler.
- 14. Motoru kapatın:
  - Makineyi kullanmadığınız zamanlarda
  - Yakıt ikmalinden önce.
- 15. Motoru durdurmak için asla jikle kolunu kullanmayın.

#### 5.4 Zincir testerenin güvenlik fonksiyonları (Şekil 1)

**1 DÜŞÜK GERİ TEPME Lİ ZİNCİR TESTERE** daha iyi absorbe edebilmeniz için geri tepme kuvvetini azaltmak üzere özel olarak geliştirilmiş güvenlik sistemleri ile işlerinizde size yardımcı olur. **3 ÖN EL KORUMASI** testere çalışırken, **operatörün sol elinin ön tutamaktan kayması durumunda** koruma sağlar. **3 ZİNCİR FRENİ** geri tepmeye bağlı olarak oluşan yaralanmaları, çalışan bir zincir testereyi milisaniyeler içinde durdurarak azaltan bir güvenlik fonksiyonudur. **ÖN EL KORUMASI** tarafından devreye sokulur. **8 GAZ KOLU KİLİDİ** motora yanlışlıkla gaz verilmesini önler. Gaz kolu sadece gaz kolu kilidine basıldığında devreye sokulabilir.

**11 ON/OFF DÜĞMESİ** kapalı konuma alındığında motoru hemen durdurur. Motoru (yeniden) çalıştırmak için durdurma düğmesi AÇIK konuma alınmalıdır.

**18 ZİNCİR YAKALAYICI** motor çalışırken zincir testerenin kırılması veya kayması durumunda yaralanma riskini azaltır. Zincir yakalayıcı sağa sola sallanan bir zincirin yakalanması için tasarlanmıştır.

## ⚠ NOT

Testereyi ve parçalarını iyi tanıyın.

### 5.5 Zincir testelere ilişkin uyarı notları

- Testere çalışırken, gövdenizin tüm bölümlerini testerenin zincir kısmından uzak tutun. Testereyi çalıştırmadan önce, testere zincirine hiçbir şeyin temas etmediğinden emin olun. Bir zincir testere ile birlikte çalışırken, dikkatsiz bir an elbisenizin veya vücudunuzun bir parçasının zincir testereye kapılmasına neden olabilir.
- Bu zincir testere ile bu konuda özel olarak eğitim almadığınız sürece bir ağaç üzerinde çalışmayın. Aletin ağaç üzerindeyken yanlış kullanılması yaralanma riskine yol açar.
- Gerilim altındaki bir dalı keserken, geriye doğru fırlayabileceğini göz önünde bulundurun. Gerilim serbest kaldığında, dal operatöre çarpabilir ve/veya zincir testerenin kontrolden çıkmasına neden olabilir.
- Çalılıkları ve genç ağaçları keserken özellikle dikkatli olun. İnce parçalar zincir testereye sıkışabilir ve size doğru fırlayabilir veya dengenizi kaybetmenize neden olabilir.
- Zincir testereyi ön tutamaktan kavrayarak zincir kısmı hareket etmeyecek ve kılavuz çubuğu arkaya bakacak şekilde taşıyın. Zincir testerenin taşınması ve depolanması esnasında daima güvenlik muhafazasını takın. Zincir testere ile ilgili işlemlerin dikkatli şekilde yapılması, çalışan zincire yanlışlıkla dokunulma olasılığını azaltır.
- Yağlama, zincir gerginliği ve aksesuarların değiştirilmesi konusunda verilen talimatları takip edin. Yanlış şekilde gerdirilen veya yağlanan bir zincir kırılabilir veya geri tepme riskini artırabilir.
- Tutamakların kuru, temiz ve yağ ve gresten arındırılmış olmasına dikkat edin. Gresli, yağlı tutamaklar ellerim kaymasına yol açarak kontrol kaybına neden olacaktır.

Geri tepmenin nedenleri ve önlenmesi:

- Kılavuz çubuğun uç kısmı bir nesneye temas ettiğinde veya ahşap büküldüğünde ve zincir testere kesim esnasında takılı kaldığında geri tepme meydana gelebilir.
- Bazı durumlarda kılavuz çubuğun uç kısmına temas edilmesi, kılavuz çubuğun operatörün bulunduğu yönde yukarıya doğru kalktığı beklenmedik bir geriye doğru reaksiyona neden olur.
- Zincir testerenin kılavuz çubuğun üst kısmında takılı kalması durumunda, kılavuz çubuk hızlı şekilde operatöre doğru geri tepme oluşturabilir.

- Bu reaksiyonlardan her biri testere üzerindeki kontrolü kaybetmenize ve ciddi şekilde yaralanmanıza neden olabilir. Sadece zincir testere üzerindeki güvenlik sistemlerine güvenmeyin. Zincir testerenin kullanıcısı olarak, kazasız ve yaralanmadan çalışmak için farklı önlemler almanız gerekir.

Geri tepme, makinenin hatalı veya dengesiz kullanımı sonucunda meydana gelir. Bu durum aşağıda açıklanan uygun güvenlik önlemleri ile önlenebilir:

- Testereyi başparmaklarınız ve diğer parmaklarınız testerenin tutamaklarını kavrayacak şekilde her iki elinizle tutun. Gövdenizi ve kollarınızı geri tepme etkisine karşı direnecek şekilde konumlandırın. Uygun önlemlerin alınması durumunda, operatör geri tepme kuvvetlerini kontrol edebilir. Asla zincir testerenin elinizden fırlamasına izin vermeyin.
- Anormal bir duruş sergilemekten kaçının ve omuz hizasından daha yüksekte kesim yapmayın. Bu, kılavuz çubuğun uç kısmının yanlışlıkla temasını önler ve beklenmedik durumlarda zincir testerenin daha iyi kontrol edilmesine imkan verir.
- Daima üretici firma tarafından belirtilen kılavuz çubuklarını ve zincirleri kullanın. Kılavuz çubukların ve testere zincirlerinin yanlış şekilde değiştirilmesi zincirin kırılmasına ve/veya geri tepmeye neden olabilir, (bkz. bölüm 13)
- Üretici firmanın testere zincirinin bileneği ve bakımı ile ilgili talimatlarına bakın. Derinlik sınırlayıcılarının aşırı şekilde azaltılması geri tepme eğilimini artırır.

### 5.6 Bakım/depolama ile ilgili güvenlik uyarıları

Makinenizin onarımını yetkili uzmanlara yaptırın ve sadece orijinal yedek parça kullanın. Bu, makinenizin güvenliğini artırır.

1. Kullanım öncesinde daima alette herhangi bir aşınma, kırılma veya hasar olup olmadığını gözle kontrol edin. Aşınmış veya hasar görmüş parçaları ve civataları değiştirin. Ekipmanın güvenli bir şekilde çalışmasını sağlamak için tüm somunları, civataları ve makine vidalarını sıkın.
2. Yakıt sisteminde örneğin delinmiş yakıt hatlarından, gevşek veya eksik kelepçelerden ve deponun veya depo kapağının hasar görmesinden kaynaklanan sızıntı veya aşınma belirtilerinin olup olmadığını düzenli olarak kontrol edin. Kullanım öncesinde tüm arızaların giderilmesi gerekir. (Bkz. bölüm 13)
3. Makine veya motoru kontrol etmeden veya ayarlamadan önce yanlışlıkla çalıştırılmasını önlemek için sırasıyla bujiyi veya kontak kablosunu sökün.

### Depolama

1. Ekipmanı asla gazların açık ateş veya kıvılcımlarla temas edebileceği kapalı alanlarda içinde yakıt varken depolamayın.



2. Bir zincir testereyi kapalı bir odada depolamadan önce, motorun soğumasını bekleyin.
3. Yangın riskini azaltmak için, motor ses yalıtım malzemelerini ve yakıt depolama alanını organik maddelerden ve aşırı yağdan arındırın.

#### Uzun süreli depolama/kış için paketleme

1. Makineyi uzun süreli olarak veya kış için depolarken, yakıt deposundaki tüm yakıtı çıkarın. Yakıtlar uzun süreli depolandıklarında özellikleri değişen kimyasal bileşiklerdir. Yakıt çıkarma işlemi dış mekanda yapılmalıdır.

Zincir testereyi 0° C'nin altındaki sıcaklıklarda depolamayın ve kullanmayın!

#### **UYARI**

Hatalı veya uygun olmayan şekilde yapılan bakım işlemi veya bir sorunun giderilmemesi çalışma esnasında bir arızaya neden olabilir. Sadece bakımı düzenli ve düzgün şekilde yapılmış makinelerle çalışın. Bu, makinenizi güvenli ekonomik ve sorunsuz şekilde kullanmanın tek yoludur. Alet çalışırken temizlemeyin, bakım veya onarım gerçekleştirmeyin. Hareketli parçalar ağır yaralanmalara neden olabilir. Makinenin parçalarını temizlerken benzin veya başka yanıcı çözeltileri kullanmayın.

#### **UYARI**

Yakıttan gelen gazlar ve çözeltiler patlamalara neden olabilir.

Onarım ve bakım işlemlerinden sonra, makinenin güvenlik ekipmanlarını yeniden takın.

Makinenin çalışır durumda olduğundan emin olun, özellikle de yakıt sisteminin sızdırmazlığını kontrol edin.

Daima motor soğutma peteklerindeki kiri temizleyin.

#### **TEHLİKE**

△ Bu ekipmanın üreticisi, geçerli Ürün Sorumluluğu Yasası'na göre bu alet veya üniteye aşağıdaki nedenlerden kaynaklanan hasarların oluşması durumunda sorumluluk kabul etmeyecektir:

- Orijinal olmayan parçalarla gerçekleştirilen montaj ve değişim işlemleri,
- Güvenlik parçalarının sökülmesi veya değiştirilmesi.

#### 5.7 Çalıştırma talimatları

##### △ Önemli uyarılar

1. Testerenin yabancı bir madde ile temas etmesi durumunda motoru durdurun. Testereyi kontrol edin ve mümkünse onarın.

2. Zinciri kire veya toprağa karşı koruyun. Küçük miktarda kirler bile zincirin körleşmesine ve geri tepme riskinin artmasına neden olur.
3. Cihaza alışma sürecinde, daha zorlu işlerden önce çalışmaya küçük parçaları keserek başlayın.
4. Testereyi çalıştırmadan önce gazı maksimum seviyede devreye sokun.
5. Kesim işlemi esnasında zincir testerenin kasasını keseceğiniz kütüğe doğru bastırın.
6. Tüm kesme işleminde cihazı tam gaz konumunda kullanın.
7. Testerenin kesme işlemini gerçekleştirmesini bekleyin. Sadece aşağıya doğru hafifçe baskı uygulayın.
8. Motorun rölantide çalışması için kesme işlemi bitirdikten hemen sonra gazı serbest bırakın. Makineyi yüksüz koşulda tam gaz konumunda çalıştırırsanız, gereksiz aşınma ve kopmalar olacaktır.
9. Zincir odun parçasından ayrıldıktan sonra cihazın kontrolünü kaybetmemek için kesme işleminin sonuna doğru testereye baskı uygulamamanız gerekir.
10. Rölantide çalıştırdıktan sonra kontrol edin. Rölanti esnasında bıçak sabit konumda olmalıdır. Cihaz rölantideyken kesme aleti hareket ediyorsa, rölanti devri azaltılmalıdır (bkz. "Rölanti devrinin ayarlanması").
11. Zincir testereyi yere bırakmadan önce motoru durdurun.
12. Cihazın kesme sırasında sıkışması durumunda, hemen kapatılması ve sıkıştığı yerden dikkatli şekilde çıkarılması gerekir. Daha sonra, cihazda hasar (örneğin bükülmüş kılavuz çubuğu) olup olmadığı kontrol edilmeli ve ardından deneme amaçlı çalıştırılmalıdır.
13. Son kesme işlemini gerçekleştirmeden önce, kesilen parçanın düşebileceği alanda izleyen kişiler, hayvanlar veya başka engeller olup olmadığını kontrol edin.
14. Gergin dallar zincir testerenin sıkışmadığından emin olmak için aşağıdan yukarı doğru bir hareketle kesilmelidir.
15. Baştan sona kesme sırasında kontrolü tamamen korumak için, zincir testerenin tutamaklarını sıkıca tutmayı bırakmadan kesme işleminin sonuna doğru bastırma kuvvetini azaltın. Zincir testerenin zemine temas etmediğinden emin olun.

#### Geri tepme

- Zincir testere ile çalışırken, tehlikeli geri tepmelerle karşılaşabilirsiniz.
- Geri tepme kılavuz çubuğun üst kısmı yanlışlıkla odun veya başka bir katı nesne ile temas ettiğinde gerçekleşir.
- Zincir testere kesme alanına yönlendirilmeden önce yana kayabilir veya yukarı sıçrayabilir.
- (DİKKAT!: Geri tepme riskinde artış!)
- Zincir testere elinizden fırlayabilir veya zincir testere operatörüne doğru kontrolsüz ve yüksek enerjili bir şekilde itilebilir (yaralanma riski!).

**Geri tepmelerden kaçınmak için aşağıdaki önlemlere uyun:**

- Daldırma işlemi (çubuğun ucunu doğrudan oduna daldırma) yalnızca özel eğitim almış personel tarafından yapılabilir!
- Her zaman çubuğun ucunu takip edin. Önceden başlatılmış sürekli kesimlerde dikkatli olun.
- Kesime zincir testere çalışırken başlayın!
- Zincir testereyi her zaman düzgün bileyin. Derinlik sınırlayıcının doğru yükseklikte olduğuna özellikle dikkat edin!
- Asla aynı anda birden fazla dal kesmeyin! Dalları keserken, başka dallara dokunmamaya özen gösterin.
- Budama yaparken yakınlarda bulunan dallara dikkat edin.

**Ağaçların devrilmesi - yalnızca ilgili eğitimi almış kişiler****⚠ DİKKAT**

Kesim işlemi esnasında kırık veya ölü dalların düşme ihtimaline karşı dikkatli olun, bu dallar ciddi yaralanmalara neden olabilir. Kesilen ağacın hangi yöne düşeceğini bilmiyorsanız, binalara veya güç hatlarına yakın yerlerde kesim işlemi gerçekleştirmeyin. Geceleyin ya da yağmur, kar ve fırtına gibi hava koşullarında iyi göremeyeceğinizden ve kesilen ağacın hangi yöne devrileceği tahmin edilemeyeceğinden kesim işlemi gerçekleştirmeyin.

- Zincir testere ile yapacağınız işi öncesinde planlayın.
- Yere güvenli şekilde basabilmeniz için ağacın çevresindeki çalışma ortamının temizlenmiş olmasına dikkat edin.
- Ağaç devrildikten sonra kayıp yuvarlanabileceğinden makine operatörünün çalışma alanında daima yüksek bir konumda olması gerekir.

**Aşağıdaki koşullar ağacın düşme yönünü etkileyebilir:**

- Rüzgar yönü ve hızı
- Ağacın eğikliği - Düz olmayan veya rampa yüzeyler nedeniyle ağacın eğikliği her zaman tam olarak tespit edilemez. Bir çekül doğrusu veya tesviye cihazı kullanarak ağacın eğikliğini tespit edin.
- Sadece bir tarafta büyümüş dallar (yükün bir tarafa binmesi)
- Çevredeki ağaçlar ve engeller

Ağacın hasar görmüş veya çürümüş bölümlerinin olup olmadığını tespit edin. Ağaç gövdesi çürümüşse, aniden kırılıp üzerinize düşebilir. Ağacın düşmesi için yeterli alanın olduğundan emin olun. Yanınızdaki kişi veya diğer nesnelere 2 1/2 ağaç boyu kadar mesafe bırakın. Motor sesi uyarı seslerini duymanızı engelleyebilir.

Kesim bölgesindeki pislikleri, taşları, gevşek ağaç kabuklarını, çivileri, parçaları ve telleri temizleyin.

**⚠ Boş bir kaçış güzergahı oluşturun (Şekil A)**

Konum 1: Kaçış güzergahı

Konum 2: Ağacın düşme yönü

**Büyük ağaçların devrilmesi - yalnızca ilgili eğitimi almış kişiler**

(15 cm ve üzeri çapta)

Büyük ağaçların devrilmesinde alttan kesme yöntemi uygulanır. Bunun için, ağacın düşme yönüne göre yan kısmından kama şeklinde bir parça kesilir. Ağacın diğer tarafında da düşürmeye yönelik kesim yapıldıktan sonra, ağaç kama şeklinde kesilen yöne doğru düşecektir.

**⚠ NOT**

Ağacın büyük destekleyici kökleri varsa, kama şeklinde kesim yapılmadan önce bunların çıkarılması gerekir. Bu destekleyici köklerin kesiminde testere kullanılacaksa, zincirin körleşmemesi için yere temas etmemesi gerekir.

**Ağacın alttan kesilmesi ve devrilmesi (Şekil B-C)**

- Alttan kesme işlemi için öncelikle kamanın (Konum 2) üst kısmını (Konum 1) kesin. Ağaca giren kısmın 1/3'ünü kesin. Ardından kamanın (Konum 2) alt kısmını (Konum 3) kesin. Şimdi kestiğiniz kamayı çıkarabilirsiniz.
- Daha sonra ağacın diğer tarafından düşürmeye yönelik kesme işlemi gerçekleştirebilirsiniz (Şekil 4). Bunun için, kesilen bölümün orta kısmının 5 cm üzerinden başlayabilirsiniz. Bu sayede düşürmeye yönelik kesme (Konum 4) ile kama (Konum 2) arasında menteşe görevi görecektir yeterli bir bölüm kalmış olur. Bu menteşe kısmı, düşme esnasında ağacı doğru yöne yönlendirme görevini görür.

**⚠ NOT**

Düşürmeye yönelik kesme işlemi tamamlamadan önce, gerekiyorsa, düşme yönünü kontrol etmek için kamalı kesim işleminin sayısını artırın. Özel olarak ahşap veya plastik kamalar kullanın.

Çelik veya demir kamalar geri tepmeye ve cihazın hasar görmesine neden olabilir.

- Ağaçtaki devrilme belirtilerine dikkat edin: Çatlama sesleri duyulur, düşürmeye yönelik kesim kısmı açılır veya üst dallar hareket etmeye başlar.
- Ağaç düşmeye başladığında, testereyi durdurun, yere bırakın ve kaçış rotanızı takip ederek hemen ayrılın.
- Yaralanmaları önlemek için, kısmen devrilen ağaçları testerenizle kesmeyin. Özellikle, desteklenmeyen kısmen devrilen ağaçlara dikkat edin. Bir ağaç tam olarak devrilmemişse, testereyi kaldırın ve devrilme sürecini bir kablolu vinç, kasnak veya çekme aracı ile tamamlayın.

**Devrilen bir ağacın testere ile kesimi (boylama)**

"Boylama" (tomruklama) devrilen bir ağacın istenilen uzunlukta kesilmesi anlamına gelmektedir.

**⚠ DİKKAT**

Kestiğiniz bir kütüğün üzerine çıkmayın. Kütük yuvarlanabilir, ayağınız kayabilir ve cihazın kontrolünü kaybedebilirsiniz. Yokuş bir zemin üzerinde testere ile kesim yapmayın.

**Önemli uyarılar**

- Her zaman sadece bir kütüğü veya dalı kesin.
- Yarılmış odunları keserken dikkatli olun. Keskin odun parçaları size çarpabilir.
- Küçük kütükleri veya dalları bıçkı sehpa üzerinde kesin. Kütükleri keserken, kütüğün üzerine kimsenin çıkmasına izin vermeyin. Kütüğün bacağıyla veya ayağıyla sabitlemeyin.
- Testereyi kütüklerin, köklerin ve diğer ağaç parçalarının iç içe bulunduğu alanlarda kullanmayın. Kütükleri boş bir alana alın ve önce bunları kesin.

**Boylamaya yönelik farklı kesimler (Şekil D)**

**⚠ DİKKAT**

Testerenin bir kütüğe sıkışması durumunda, kuvvetle çekerek çıkarmayın. Cihazın kontrolünü kaybedebilirsiniz ve bunun sonucunda ciddi şekilde yaralanabilirsiniz ve/veya testere hasar görebilir. Testereyi durdurun ve testere kolayca çekilip çıkarılıncaya kadar kestiğiniz bölgeye plastik veya ahşap bir kama sokun. Testereyi yeniden çalıştırın ve kesme işlemine dikkatlice devam edin. Asla kütüğe sıkışan bir testereyi çalıştırmayın.

**Dal temizleme (Şekil E, Konum 1)**

Dal temizleme işlemi, kütüğün, testereyi kütüğe doğru tuttuğunuz üst kısmından başlar. Dal temizleme işleminde sadece aşağıya doğru hafifçe baskı uygulayın.

**Alttan kesme (Şekil E, Konum 2)**

Alttan kesme işlemine kütüğün alt tarafından başlayın ve testerenin üst kenarını kütüğe doğru tutun. Alttan kesme işlemi için sadece yukarıya doğru hafifçe baskı uygulayın. Kontrol altında tutmak için testereyi güvenli şekilde kavrayın. Testere geriye doğru (size doğru) itilecektir.

**⚠ DİKKAT**

Alttan kesme işlemi için testereyi asla ters tutmayın. **Bu konumda cihazı kontrol altında tutamazsınız.** Daima ilk kesimi kütüğün sıkışmış kısmından gerçekleştirin. Kütüğün sıkışmış kısmı, kütüğün ağırlığının bindiği taraftır.

**Destekler olmadan boylama (Şekil F)**

- Dal temizleme yöntemiyle (Konum 1), ağacın 1/3'ünü testere ile kesin.
- Kütüğün etrafında dönün ve ikinci bir dal temizleme kesimi (Konum 2) gerçekleştirin.

- Sıkışmış tarafta kesim yaparken, testerenin sıkışmamasına dikkat edin. Kütüklerin sıkışmış taraftan kesilmesine yönelik şekle bakın.

**Kütük veya destek ile boylama (Şekil G-H)**

- Daima ilk kesimi (Konum 1) kütüğün yüklü kısmından gerçekleştirin.
- Bunun için kütüğün 1/3'ünü kesin.
- İkinci bir kesim (Konum 2) gerçekleştirin.

**Tıraşlama ve Budama**

**⚠ DİKKAT**

Daima dikkatli olun ve geri tepmeye karşı kendinizi koruyun. Budama veya dal kesimi esnasında asla zincir kılavuzunun uç kısmında hareket eden zincirin diğer dallara veya nesnelere temas etmesine izi vermeyin. Böyle bir temas ciddi yaralanmalara neden olabilir.

**⚠ DİKKAT**

Asla tıraşlama veya budama için bir ağaca çıkmayın. Merdiven, platform gibi aletlerin üzerine çıkmayın. Dengenizi ve cihazın kontrolünü kaybedebilirsiniz.

**Önemli uyarılar**

- Yavaş çalışın ve testereyi her iki elinizle tutun. Güvenli ve dengeli bir ayakta durma konumu sağlayın.
- Ağacın parçalarının geri tepme etkisine karşı dikkatli olun. Ağacın küçük parçalarını keserken çok dikkatli hareket edin. Esnek parçalar zincir testereye sıkışabilir ve size doğru fırlayabilir veya dengeyi kaybetmenize neden olabilir.
- Ağacın parçalarının geri tepme etkisine karşı dikkatli olun. Bu durum özellikle bükülmüş veya yük binmiş dallar için geçerlidir. Parça üzerindeki gerilim serbest kaldığında dala veya testereye temas etmemeye dikkat edin.
- Çalışma alanını temiz tutun. Takılmamak için kullandığınız yol üzerindeki dalları temizleyin.

**Tıraşlama**

- Ağacı devrilmeden tıraşlamaya başlamayın. Ancak devrildikten sonra güvenli ve düzgün şekilde tıraşlama gerçekleştirebilirsiniz.
- Büyük dalları devrilen ağacın altında bırakın ve bunları çalışma esnasında destek olarak kullanın.
- Tıraşlama işlemine devrilen ağacın alt kısmından başlayarak üst kısımlarına doğru çıkın. Ağacın küçük parçaların tek bir hareketle kesin.
- Ağacın daima sizinle testere arasında olduğundan emin olun.
- Büyük, destekleyici dalları "Destek ile boylama" Bölümünde belirtilen yöntemi kullanarak ayırın.

- Ağacın küçük, askıda kalan parçalarını daima üstten dal temizleme uygulayarak ayırın. Bu parçaları alttan kesme uygulayarak ayırmanız durumunda, testerenin üzerine düşebilir ve çalışmanıza engel olabilirler.

### Budama (Şekil K)

#### ⚠ DİKKAT

Dalları sadece omuz hizasında veya omuz hizasının altında budayın. Dalları asla omuz hizasının üzerinde kesmeyin. Bu tür işlemleri, bu alanda uzman kişilere bırakın.

- İlk kesimde (Konum 1) dalın alt kısmının 1/3'ünü kesin.
- Ardından ikinci kesimde (Konum 2) dalı tamamen kesin. Üçüncü kesim (Konum 3) dalın 2,5 ile 5 cm arasında bir mesafeden ayrıldığı bir dal temizleme kesimidir.

### 5.8 Diğer riskler

#### ⚠ TEHLİKE

#### MEKANİK TEHLİKELER

zincir testerenin neden olduğu kesme ve darbe alma gibi kazalardır.

#### ELEKTRİKSEL TEHLİKELER

yüksek gerilim altındaki parçalarla (doğrudan temas) veya arıza koşulları altında yüksek gerilime maruz kalan parçalarla (dolaylı temas) temas sonucu meydana gelen kazalardır.

#### TERMAL TEHLİKELER

ısı kaynaklarından yayılma durumu dahil olmak üzere yüksek sıcaklıktaki nesnelere veya maddelere olası temas sonucu oluşan yanmalar, haşlanmalar ve diğer yaralanmalardır.

#### GÜRÜLTÜ İLE İLGİLİ TEHLİKELER

duyma kayıplarına (sağırılık) ve diğer psikolojik rahatsızlıklara (örn. denge kaybı, bilinç kaybı) ve işitsel sinyallerin ve sesli iletişimin çakışmasına neden olabilen tehlikeli durumlardır. Duyma kayıplarına (sağırılık) ve diğer psikolojik rahatsızlıklara (örn. denge kaybı, bilinç kaybı) ve işitsel sinyallerin ve dile dayalı iletişimin bozulmasına neden olabilir.

#### TİTREŞİM İLE İLGİLİ TEHLİKELER

beyaz parmak rahatsızlığı gibi periferel dolaşım ve sinirsel el-kol sistemi fonksiyonel bozukluklarına neden olabilen tehlikeli durumlardır.

#### TEMAS SONUCU OLUŞAN TEHLİKELER

zararlı sıvıların ve egzoz gazları ile ilgili gazların, buharların, dumanların ve tozların solunmasından kaynaklanan tehlikeli durumlardır

#### TEHLİKELER

makinenin kullanımı ile ilgili sağlıksız duruş veya aşırı zorlamaya ilişkin tehlikelerdir.

#### TEHLİKELER

tutamaklardaki sorunlar ve kumandaların konumu nedeniyle beklenmedik şekilde çalıştırmadan, kontrol sistemindeki arıza/bozukluktan kaynaklanan beklenmedik düzeyde aşırı çalışma/aşırı devir gibi tehlikeli durumlardır.

Tutamakların dayanıklılığı, kumanda konumları ve işaretlerden kaynaklanan kontrol sistemi arızalarına ilişkin tehlikeler. Zincire ilişkin kopma (kırılma) gibi tehlikeler.

Talaş ve yakıt dökülmesi ile ilgili madde veya sıvı çıkışına bağlı tehlikeler. Zincir testerenin bir ağaç üzerinde çalışırken düşmesine bağlı olarak oluşan tehlikeli durumlar.

#### YARALANMA TEHLİKESİ!

Zincirle temas kesilme sonucu ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

Ellerinizi asla çalışan bir zincirin üzerine koymayın.

#### GERİ TEPME TEHLİKESİ!

Geri tepme kesilme sonucu ölümcül yaralanmalara neden olabilir.

#### YANMA TEHLİKESİ!

Zincir ve kılavuz çubuk çalışma esnasında ısınır.

#### Acil durumda nasıl davranılmalı

Yaralanma durumunda İlk Yardım tedbirlerini alın ve mümkün olan en kısa sürede tıbbi yardım isteyin. Yaralanan kişinin daha ileri düzeyde yaralanmasını önleyici tedbirler alın ve rahat etmesini sağlayın. DIN 13164'e göre, potansiyel olarak görülen kazalara yönelik olarak İlk Yardım kiti çalışma bölgesinde daima hazır bulundurulmalıdır. İlk Yardım kitinden alınan malzemelerin yerine hemen yenileri yerleştirilmelidir. Yardım talep ederken aşağıdaki bilgileri verin:

1. Kaza yeri
2. Kaza türü
3. Yaralanan kişi sayısı
4. Yaralanma şekli

**Geleceğe yönelik olarak tüm güvenlik uyarılarını ve talimatlarını saklayın.**

## 6. Teknik veriler

Kılavuz çubuğu olmadan makinenin boyutları U x G x Y	375 x182 x190 mm
Kılavuz çubuk ve zincir olmadan, depo boş konumda ağırlığı	5,5 kg
Kılavuz çubuk ve zincir ile birlikte, depo boş konumda ağırlığı	7,0 kg
Kesim Uzunluğu	47 cm
Kılavuz çubuk uzunluğu	51 cm
Otomatik zincir yağlama	var
Zincir testere yağı	Özel zincir testere yağı
Zincir testere yağ deposunun kapasitesi	260cm <sup>3</sup>
Zincir testere kısmı	8.255 mm (0,325")
Tahrik bağlantısının kalınlığı	1,5 mm (0,058")
Zincir testere tipi	325,058-76BL
Tahrik sproketi diş sayısı	7
Tahrik sproketi diş hatvesi	8.255 mm (0,325")
Zincir freni	evet
Kılavuz çubuk tipi	BE20-76-5812P
Zincir testere maksimum devri	22m/s
Motor	silindirli 2 zamanlı hava soğutmalı
Motor hacmi	56cm <sup>3</sup>
Maksimum motor kapasitesi	2,3kW
Rölanti devri	3100±200 dev/dak
Kesme ataşmanı ile birlikte maksimum devir	11000 rpm
Yakıt deposu kapasitesi	550cm <sup>3</sup>
Yakıt tipi	40:1 oranında karışım

### Gürültü emisyonunu ve titreşimleri minimum düzeye indirin.

- Sadece mükemmel durumda çalışan aletleri kullanın.
- Aletin bakımını düzenli şekilde yapın ve temizleyin.
- Çalışma tarzınızın alete uygun olmasına dikkat edin.
- Alete aşırı yüklemeyin.
- Gerekliğinde aletin bakım ve onarımını yaptırın.
- Kullanmadığınız zamanlarda cihazı kapatın.
- Koruyucu eldivenler takın.

Ölçülen ses basıncı seviyesi L <sub>PA</sub>	99,6 dB(A)
Belirsizlik K <sub>PA</sub>	3dB
Garanti edilen ses gücü seviyesi L <sub>WA</sub>	114 dB(A)
Ölçülen ses gücü seviyesi L <sub>WA</sub>	110,3 dB(A)
Belirsizlik K <sub>WA</sub>	3dB
Titreşim Ön tutamak	6,72 m/s <sup>2</sup>
Titreşim Arka tutamak	6,38 m/s <sup>2</sup>
Belirsizlik	1,5 m/s <sup>2</sup>

## 7. Çalıştırmadan önce

⚠ **DİKKAT!**: Motoru sadece testerenin tüm ekipmanları takılıyken çalıştırın.

⚠ **DİKKAT!**: Zincir ile ilgili işlem yaparken, daima koruyucu eldiven kullanın.

Çubuğun ve zincirin takılması (Şekil 3-6)

Kutuyu açın ve çubuğu ve zinciri aşağıdaki gibi takın:

1. Zincir freninin devre dışı kalması için ön el muhafazasını arkaya doğru (Şekil 14/Konum 3a) bastırın.
2. İki somunu (B) gevşetin ve kapağı (17) ve ara parçayı (A) çıkarın.
3. Durdurucu çenesinin monte edilmesi (Şekil 3) Durdurucu çenesini (19) mahfazanın girintilerine yerleştirin (bkz. Şekil 3) ve 2 tespit vidası (19a) ile sabitleyin. Montaj takımları ile sağlanan takımı (10) kullanın.
4. Zinciri sproketin etrafından kaydırın ve ardından zinciri çubuğun etrafından kaydırın. Zincirin takılma yönüne dikkat edin. (Şek.4-5)
5. Zincir gerdirmе vidasını (Z) zincir çubuğunun alt deliğine (Y) takın. (Şek.4)
6. Kapağı (17) takın ve somunları (B) elinizle sıkın.

Zincirin takılma yönü (Şekil 5'te gösterilmiştir)

Zincirin gerginliğinin ayarlanması (Şekil 6-8)

1. Ön kısmı elinizle gerdirilmiş halde tutun.
2. Zincirin gerginliğini, çok gergin olmadan çubuğun üzerine tamamen dayanmasını sağlayacak şekilde gerdirmе vidasını (C) kullanarak ayarlayın.
3. Çubuğun montaj somununu (B) anahtarla (12-15 Nm) sıkın.
4. Elinizle zincirin kızak üzerinde akıcı şekilde çalışıp çalışmadığını ve doğru gerilim değerinin uygulanıp uygulanmadığını kontrol edin.
5. Gerekliğinde zincirin gerginliğini ayarlayın.

Zincirin yeniden gerdirilmesi gerekiyorsa

Zincir gerginliğinin ayarlanması

Doğru zincir gerginliği çok önemlidir ve çalışmaya başlamadan önce ve tüm testere ile çalışma işleri boyunca düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir. Zincir testerenin ayarlanmasına zaman ayırırsanız, testere ile kesme sonuçlarınız iyileşecek ve testerenizin hizmet ömrü uzayacaktır.

#### ⚠ NOT

Zincirin tahrik çarkı ve çubuk üzerinde çok gevşek veya çok sıkı olması durumunda, krank mili rulmanları daha hızlı şekilde aşınır.

#### ⚠ NOT

Yeni zincirler genişler, bu nedenle yaklaşık 5 kesim sonunda sıfırlanmaları gerekir. Bu durum yeni bir zincir için normaldir ve gelecekte bu aralık ayarı azalacaktır.

#### Yakıt ve Zincir Yağı

⚠ **UYARI!**: Yakıt ve zincir yağı oldukça yanıcıdır. Aleti kullanırken sigara içmeyin ve/veya aletin açık bir alev kaynağına maruz kalmamasına dikkat edin.

#### Yakıt

Optimal sonuçlar elde etmek, özel 2 zamanlı yağ ile karıştırılmış normal kurşunsuz yakıt (maks. %5 Bio-etanol) kullanın.

#### Yakıt karışımı

Yakıtı 2 zamanlı yağ ile uygun bir kaptaki karıştırın. Her şeyi dikkatlice karıştırmak için kabı sallayın.

⚠ **DİKKAT!**: Bu testerede asla saf benzin kullanmayın. Aksi halde motor hasar görecektir ve bu ürün garanti kapsamı dışında kalacaktır. 90 günden daha uzun süre önce hazırlanmış bir yakıt karışımını kullanmayın.

⚠ **DİKKAT!**: Hava soğutmalı 2 zamanlı motorlarda 40:1 oranında özel 2 zamanlı yağ kullanılmalıdır. Yağın yetersiz olması motorun hasar görmesine neden olacak, bunun sonucunda da motor garanti kapsamı dışında kalacaktır.

#### YAKIT KARIŞTIRMA TABLOSU

**Karışım oranı:** 40 birim benzinle 1 birim 2 zamanlı yağ

Benzin	2 zamanlı yağ
1 Litre	25 ml
5 Litre	125 ml

Yakıt ve zincir yağı depolarını doldurduktan sonra, depo kapağını elle kapatın.

Bu iş için alet kullanmayın.

#### Önerilen yakıtlar

Bazı klasik benzin yakıtlar, temiz egzoz gazı standartlarını karşılamak üzere alkol veya eter bileşikleri gibi malzemelerle karıştırılmıştır. Motor, özitleme amaçlı oksijenli benzinler hariç tüm benzin sınıfları ile tatmin edici düzeyde çalışır ancak en iyi tercih normal benzin kullanımı olacaktır. En uygun tercih normal kurşunsuz yakıttır (maks. %5 Biyo-etanol).

#### Zincir ve çubuğun yağlanması

Yakıt deposuna her benzin ikmal yapıldığında, zincir yağı deposuna da yağ eklenmelidir. Ticari zincir yağını kullanmanız tavsiye edilir.

1. Makineyi bir kenara alın (Zincir testere tahrik ünitesi muhafaza kapağı (17))
2. Yağ deposu kapağını (14) ve yakıt deposu kapağını (12) çıkarın.
3. Zincir yağı deposunu (Şekil 9/Konum D1) zincir yağıyla %80 oranına kadar doldurun.
4. Benzin/yağ karışımını yakıt deposuna dökün (Şekil 9/Konum D2).
5. Yağ deposu kapağını (14) ve yakıt deposu kapağını (12) kapatın.

#### Zincir Freni (Şekil 14)

#### ⚠ NOT

Her kullanım öncesinde daima zincir freninin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.

- Zincir testereyi ön tutamaktan (4) kavrayın.
- Ön el muhafazasına (3) öne doğru, (3b) konumuna bastırın. Pedala basın, zincir hareket etmemelidir.
- Ön tutamağı (3) geriye doğru (3a) konumuna çekin. Pedala basın, zincir hareket etmelidir.

#### Yağ Besleme Kontrolü

Zincirin yağlanma durumunu kontrol etmek için, zinciri bir parça kağıdın üzerinde tutun ve birkaç saniye tam gaz konumunda çalıştırın. Kağıt üzerindeki yağ miktarı kontrol edilebilir.

#### ⚠ NOT

Depoda daima yeterli miktarda yağ olduğundan emin olun çünkü zincir yağlama işlevi daima açık konumdadır. Otomatik zincir yağlama ayarı yapılabilir!

## 8. Çalıştırma

#### ⚠ DİKKAT!

Lütfen gürültü koruması düzenlemelerinde getirilen zorunlu hükümlere dikkat edin.

Cihazı çalıştırmaya başlamadan önce daima aşağıdakileri kontrol edin:

- Yakıt sisteminde kaçak olmamalıdır.
- Koruyucu ekipman ve kesme ekipmanı eksiksizdir ve mükemmel şekilde çalışır durumdadır.

- **Tüm vida bağlantıları sağlam bir şekilde sıkılmıştır.**
- Tüm hareketli parçalar düzgün ve serbest bir şekilde hareket edebilmektedir.

Motor soğukken çalıştırma

### ⚠ UYARI

Her kullanımdan önce zincir frenini devreye alın (el korumasını (3) ilerin iitin).

### ⚠ DİKKAT!

Asla marş motoru çekme ipinin (13) geriye doğru kamçılanmasına izin vermeyin. Bu, hasara neden olabilir.

- Kapağı (15) kılavuz rayından (2) çıkarın.
- Zincir testereyi düz, sağlam bir zemine yerleştirin. Zincir testere (1) zemine temas etmemelidir.
- Ön el korumasını (3) bir klik sesi ile yerine oturana kadar öne doğru itin. Testere zinciri (1) zincir freni tarafından kilitlenecektir.
- Yakıt pompası "Hava Alma Pompasına" (24) 6 kez basın.
- Açma/Kapama düğmesini (11) "AÇIK" konuma getirin.
- Jikle (7) dışarı çekin (H).
- Ayakkabınızın ucunu arka el korumasının (9) üzerine yerleştirin (bkz. Şekil 13).
- Zincir testereyi ön tutamaktan (4) sıkıca tutun ve marş motoru çekme ipini (13) direnç hissedene kadar yavaşça çekin.
- Şimdi marş motoru çekme ipini (13) hızla çekerek motorun çalışmasını sağlayın. Motor çalışmazsa, işlemi tekrarlayın. Jikle (7) dışarıda (H) olduğu sürece motor sadece kısa bir süre çalışıp sonra kapanacaktır.
- Motor kapandıktan sonra, gaz kontrolü kilidine (8) ve gaz kontrolüne (10) aynı anda basın. Jikle (7) otomatik olarak sıçrayarak "sıcak marş" çalışma konumuna gelir.
- Şimdi marş motoru çekme ipini (13) yeniden hızla çekerek motorun çalışmasını sağlayın.

Birkaç kez denedikten sonra motor çalışmazsa "Sorun Giderme" bölümünü okuyun.

### ⚠ DİKKAT

Marş motoru çekme ipini (13) daima düz bir şekilde çekin. Marş motoru çekme ipi (13) geri çekildiğinde marş motoru çekme ipi tutamağını (13) sıkıca tutun. Marş motoru çekme ipinin (13) geriye doğru kamçılanmasına izin vermeyin.

### NOT

Ortam sıcaklığı çok yüksek olduğunda, soğuk bir motorun bile jikle kullanmadan çalıştırılması mümkündür!

- Ön el korumasını (3) geriye doğru çekerek zincir frenini serbest bırakın (bkz. Şekil 14). **DİKKAT!** Şimdi zincir freni bırakılır ve testerenin zinciri (1) serbest şekilde hareket edebilir.

### NOT

Rölanti sırasında testere zinciri (1) hareket ederse veya gazı bıraktığınızda motor durursa karbüratörü ayarlamamız gerekir ("Karbüratör ayarlarının bakımı" bölümüne bakın).

- Zincir testereyi kaldırın.
- Ön tutamağı (4) sol elinizle sıkıca tutun.
  - Arka tutamağı (9) sağ elinizle sıkıca tutun. Şimdi elinizin ön ayası gaz kontrolü kilidi (8) üzerindedir ve işaret parmağınız gaz kontrolünü (10) çalıştırır (bkz. Şekil E).
- Gaz kolunu (10) çektikten sonra, motor rölantiye geçmelidir.
- Isınması için motoru çalıştırın.

### Motor sıcakken çalıştırma (Cihaz en fazla 15-20 dakikadır kapalı)

- Ön el korumasını (3) bir klik sesi ile yerine oturana kadar öne doğru itin. Testere zinciri (1) zincir freni tarafından kilitlenecektir.
- Açma/Kapama düğmesini (11) "AÇIK" konuma getirin.
- Sıcak bir motoru çalıştırmak için jikle kolunun (7) çekilmesi gerekmez.
- Ayakkabınızın ucunu arka el korumasının (9) üzerine yerleştirin (bkz. şekil 13).
- Zincir testereyi ön tutamaktan (4) sıkıca tutun ve marş motoru çekme ipini (13) direnç hissedene kadar yavaşça çekin.
- Şimdi çekme ipini (13) hızla çekin. Cihaz 1-2 çekme işlemi sonrasında çalışmalıdır. 6 çekme işleminden sonra cihaz hala çalışmadıysa, "Motor soğukken çalıştırma" bölümünde açıklanan şekilde işlemi tekrarlayın.

### Motorun durdurulması (Şekil 10)

1. Gaz kolunu serbest bırakın ve motor rölantide çalışıncaya kadar bekleyin.
2. Motoru durdurmak için güç anahtarını "Durdurma (0)" konumuna getirin. (Şekil 10/Konum 11b)

### ⚠ NOT

Acil bir durumda motoru durdurmak için zincir frenini devreye sokun ve Açma/Kapama düğmesini "Durdurma" konumuna getirin.

## 9. Temizlik

### ⚠ UYARI

Herhangi bir temizleme ve bakım işlemi gerçekleştirmeden önce buji körüğünün bağlantısını ayırın. (Şekil 19)

### Temizlik

- Tüm güvenlik ekipmanlarını, hava kanallarını ve motor mahfazasını mümkün olduğunca kir ve toza karşı temiz tutun. Ekipmanı temiz bir bezle silin veya düşük basınçlı hava tutun. **DİKKAT!** Koruyucu gözlükler kullanın!
- Aleti her kullanım sonrasında hemen temizlemenizi tavsiye ederiz.
- Aleti düzenli olarak nemli bir bez ve biraz arap sabunu ile temizleyin. Temizlik maddesi veya solvent kullanmayın, bu tür ürünler aletin plastik parçalarına zarar verebilir. Alete hiç su girmedikten emin olun.

## 10. Bakım

Hava filtresi (Şekil 16-18)

- Her kullanım sonrasında hava filtresini (H) temizleyin.
- Üst kapağı (Şekil 16) şekil 16'da gösterildiği gibi klipsleri kapaktan çıkararak sökün. Bundan sonra kapağı (Şekil 16) sökebilirsiniz.
- Hava filtresini (Şekil 18) sökün.
- Hava filtresini temizleyin. Filtreyi temiz, ılık, sabunlu su ile yıkayın. Havanın tamamen kurumasını bekleyin.
- Hava filtresini (H) yerleştirin. Hava filtresini sabitlemek için hava filtresi tespit topuzunu saat yönünde çevirin. Motor veya hava filtresinin üst kapağını (Şekil 16) yeniden takın. Kapağı düzgün bir şekilde taktığınızdan emin olun (Şekil 16/Konum S-V). Kapağın klipslerini takın (Şekil 16).

### ⚠ NOT

**Yedek bir filtre bulundurmanız tavsiye edilir.**

### Yağ besleme ağzı (Şekil 20)

- Her kullanım sonrasında yağ besleme ağzını (K) kontrol edin.
- Çubuğu sökün.
- Yağ çıkışında (K) engelleyici maddelerin olup olmadığını kontrol edin.

### Kılavuz çubuk (Şekil 23-24)

- Çubuğu her kullanım sonrasında temizleyin.
- Çubuğu makineden çıkarın.
- Çubuk ve yağ kanalındaki (Şekil 23/Konum 1) testere tozunu temizleyin.
- Dişleri (Şekil 24/Konum 2/3) bir yağ şırıngası ile yağlama deliğinden yağlayın.

### Silindir petekleri (Şekil 20)

- Silindir peteklerini (M) her kullanım sonrasında temizleyin. Bunun için düşük basınçlı hava veya bir fırça kullanın. **DİKKAT!** Koruyucu gözlükler kullanın!

- Silindir üzerindeki peteklerin arasında yer alan toz ve kir makinenin aşırı ısınmasına neden olabilir.

### Her kullanım öncesinde kontrol edilmesi gereken diğer bakım noktaları

- Yağ veya yakıt deposunda sızıntı olup olmadığını kontrol edin.
- Üniteye gevşek parçaların ve vidaların olup olmadığını kontrol edin. Özellikle, zincir, çubuk ve el tutamaklarını kontrol edin.
- Makinede arızaların olması durumunda, bunları hemen onarın.

Yağ/Yakıt filtresi (Şekil 21)

**⚠ DİKKAT!:** Testereyi asla Yağ/yakıt filtresi (L1/L2) olmadan çalıştırmayın. Her 100 saatlik çalışma sonrasında Yağ/yakıt filtresinin temizlenmesi veya hasar görmüş olması durumunda değiştirilmesi gerekir. Yağ/yakıt filtresini değiştirmeden önce Yağ/yakıt deposunu tamamen tahliye edin.

- Yağ/yakıt deposu kapağını (12/14) çıkarın.
- Yumuşak telden bir tutamak yapın.
- Bunu Yağ/yakıt deposunun ağzından sokun ve Yağ/yakıt hortumuna takın. Yağ/yakıt hortumunu parmaklarınızla kavrayıncaya kadar dikkatlice ağız kısmına kadar çekin.

### ⚠ NOT

Hortumu depodan çok fazla çıkmadan çekin.

- Yağ/yakıt filtresini (L1/L2) depodan kaldırın.
- Yağ/yakıt filtresini döndürerek çıkarın ve temizleyin. Hasar görmüşse, Yağ/yakıt filtresini atın.
- Temizlenmiş veya yeni Yağ/yakıt filtresini takın. Yağ/yakıt filtresinin bir ucunu deponun ağzına takın.
- Yağ/yakıt filtresinin alt depo kapağına oturduğundan emin olun. Yağ/yakıt filtresini yuvasına koymak için uzun bir tornavida ile hareket ettirin.
- Yağ/yakıt deposunu yeni zincir yağı veya yakıt karışımı ile doldurun. Yağ/yakıt deposu kapağını depoya takın.

Buji (Şekil 17-19,22)

**A NOT!:** Testere motorunun güçlü olması için, bujinin (G) temiz olması ve doğru şekilde aralıklandırılması (0,6-0,7 mm) gerekir. Bujiler her 20 saatte bir temizlenmeli veya değiştirilmelidir.

- Güç düğmesini (11) "Durdurma" konumuna getirin.
- Üst kapağı (Şekil 16) şekil 16'da gösterildiği gibi klipsleri kapaktan çıkararak sökün. Bundan sonra kapağı (Şekil 16) sökebilirsiniz.
- Bujiyi (G), hafifçe çekerek ve döndürerek ateşleme kablosundan ayırın.
- Bujiyi bir buji anahtarı (20) ile sökün. Diğer aletleri kullanmayın.
- Bujiyi bir bakır tel fırça ile temizleyin veya yenisiyle değiştirin. (Şekil 22)



**Rölanti devri ayarı (Şekil 25)**

Zincir testere rölantide çalışmaya devam ederse, rölanti devrini düzeltmeniz gerekir.

1. Tapayı (T) çıkarın.
2. Motorun 3-5 dakika boyunca ısınmasına izin verin (yüksek devirde çalıştırmayın!).
3. Ayar vidasını (R) düz bir tornavida ile çevirin:
  - saat yönünde**
  - Rölanti devri artar (+)
  - saatin tersi yönde**
  - Rölanti devri azalır (-)
  - Rölanti devri maks.: 3500 dak<sup>-1</sup>**

Zincir testere rölantide çalışmaya devam ederse üretici ile iletişime geçin. Dikkat! Zincir testere üzerinde bir işlem yapmayın! Önemli: Tapada ayar yapılamaz  
Sol/Sağ.

**Karbüratör ayarı**

Karbüratör fabrikada en uygun şekilde ayarlanmıştır. Ayarlanması gerektiğinde testereyi en yakın yetkili satış sonrası servisine götürün.

⚠ **UYARI!**: Karbüratör üzerindeki ayarları yapamayabilirsiniz!

**Çubuk**

- Dengeli aşınma olup olmadığını her 8 saatte bir kontrol edin.

**Zincir testere****Zincir testerenin gerginliği**

Zincir gerginliğini periyodik olarak kontrol edin ve gerekiyorsa ayarlayın, kullanım sonrası kızağa tam oturur ancak hala elle çekilebilecek kadar gevşektir. (Şek. 8)

**Yeni bir zincir testerenin alışma süreci**

Yeni zincir ve çubuğun 5 kesim sonrasında yeniden ayarlanması gerekir. Bu alışma süreci sırasında normaldir ve gelecekteki ayar aralıkları hemen uzayacaktır.

**Zincir yağlama**

Daima otomatik yağlama sisteminin düzgün şekilde çalıştığından emin olun. Yağ deposunu Zincir, Çubuk ve Sproket Yağı dolu konumda tutun.

Kesme işlemleri esnasında çubuk ve zincirin yeterli derecede yağlanması, kılavuz çubukla sürtünmenin minimize edilmesi bakımından çok önemlidir.

Asla çubuğu ve zinciri çok fazla yağsız bırakmayın. Testerenin kuru veya çok az yağla çalıştırılması kesme verimliliğini azaltır, zincirin kullanım ömrünü kısaltır, zincirin hızlı şekilde körlenmesine neden olur ve çubuğun aşırı ısınma nedeniyle aşırı derecede aşınmasına yol açar. Yağın çok az olduğu duman ve çubuğun renginin solmasından anlaşılabilir.

**Zincirin Bakımı****Zincirin bilenmesi**

Zincirin bilenmesi için özel takımlar gerekir; bu takımlar kesme takımlarının doğru açıyla ve doğru derinlikte bilenmesini sağlar. Deneyimsiz zincir testere kullanıcılarının, testerelerinin en yakın servis konumunda bir uzman tarafından bilenmesini sağlamalarını tavsiye ederiz. Kendi zincir testerenizi bileyebileceğinizden eminseniz, profesyonel müşteri hizmetlerinden özel takımları tedarik edin.

**Zincirin bilenmesi**

Zinciri bilenirken emniyet eldiveni takın. Bileme işleminden sonra tüm kesme baklalarının aynı genişliğe ve uzunluğa sahip olması gerekir.

**⚠ NOT**

Keskin bir zincir düzgün şekilli talaş üretir. Zincirin testere tozu üretmeye başlarsa bilenmesi gerekir.

**Kesme takımlarını 3-4 kez biledikten sonra, derinlik sınırlayıcının yüksekliğini kontrol etmeniz ve gerekirse derinleştirmek için düz bir eğe kullanmanız, ardından ön köşeyi yuvarlamanız gerekir.**

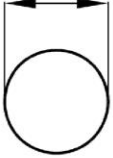
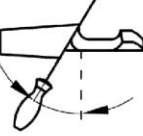
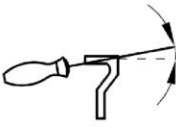
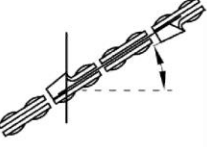

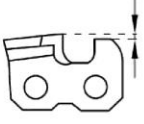

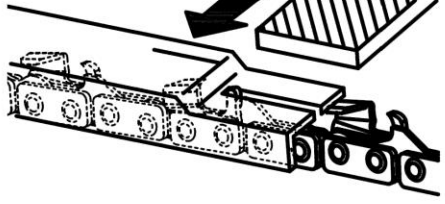

**Zincirin Bilenmesi**

⚠ **NOT!**: Sorunsuz ve güvenli çalışması için, zincirin daima keskin olması önemlidir. Zincirin aşağıdaki durumlarda bilenmesi gerekir:

- Odun talaşı toz gibiyse.
- Testerenin çalışması için çok fazla güç harcamak zorunda kalıyorsanız.
- Testere düz kesmiyorsa.
- Titreşim artmışsa.
- Yakıt tüketimi artmışsa.

**⚠ NOT I**

Zincirin bir profesyonel tarafından bilenmesini tavsiye ederiz.

Zincirin bilenmesine yönelik talimatlar:							
Zincir tipi	Eğme çapı	Üst açı	Alt açı	Üst eğme açısı (55°)	Standart derinlik		
							
		Aynalı dönme açısı	Aynalı eğim açısı	yan açı			
21PBX	yaklaşık 4,8mm	30°	10°	85°	0,64 mm		
							
derinlik durdurma parçası				dosya			

**Ekipmanın servis istasyonuna gönderilmesine yönelik önemli tavsiye:**

Güvenlik ile ilgili nedenlere bağlı olarak lütfen ekipmanın yağsız ve yakıtsız geri gönderildiğinden emin olun!

**Periyodik bakım için talimatlar**

Ekipmanın uzun ömürlü olması, hasar görmemesi ve emniyet özelliklerinin eksiksiz çalışması için aşağıdaki bakımların düzenli olarak yapılması gereklidir. Yalnızca bu işlemlerin düzenli ve uygun biçimde yapılması halinde garanti talepleri karşılanır. Burada açıklanan bakım işlemlerinin yapılmaması kazalara yol açabilir! Zincir testere kullanıcısının bu kılavuzda açıklanmayan bir bakım işlemini yapmaması gereklidir. Diğer tüm işlemler yalnızca uzman bir atölye tarafından yapılmalıdır.

Genel	Zincir testere Zincir testere Zincir freni Kılavuz çubuk	Dış yüzeyi temizleyin, hasar kontrolü yapın. Hasar durumunda hemen kalifiye bir servis merkezi tarafından onarılmasını sağlayın Düzenli olarak bileyin, zamanında değiştirin Yetkili bir servis merkezinde düzenli olarak kontrol edilmesini sağlayın Yatak yüzeylerinin eşit aşınmasını sağlamak için ters çevirin Zamanında değiştirin
Her çalıştırma öncesi	Zincir testere Kılavuz çubuk Zincir yağlama Zincir freni KAPAMA düğmesi, güvenlik kilidi düğmesi, Gaz kolu Yakıt/yağ deposu kapağı	Hasar olup olmadığını ve keskinliği inceleyin Zincir gerginliğini kontrol edin Hasar kontrolü yapın İşlev Kontrolü İşlev Kontrolü İşlev Kontrolü Sızdırmazlık ve sızıntı kontrolü yapın
Her gün	Hava filtresi Kılavuz çubuk Kılavuz çubuk desteği Rölanti devri	Temiz Hasar olup olmadığını kontrol edin, yağ giriş deliğini temizleyin Özellikle yağ kılavuz kanalını temizleyin Kontrol edin (zincir çalışmamalıdır)
Her Hafta	Fan gövdesi Silindir alanı Buji Susturucu Buji tutucu ekranı Zincir kilidi başlığı Vidalar ve somunlar	Uygun hava soğutması sağlamak için temizleyin Temiz Kontrol edin ve gerekirse değiştirin Montaj sıklığını kontrol edin Temiz Hasara karşı kontrol edin, gerekliyse değiştirin Durumlarını ve sıkı olduklarını kontrol edin
Her 3 ayda bir	Yakıt filtresi Yakıt, yağ deposu	Değiştirin Temizleyin
Depolama	Zincir testere Kılavuz çubuk/zincir Yakıt, yağ deposu Karbüratör	Dış yüzeyi temizleyin, hasar kontrolü yapın. Hasar durumunda hemen kalifiye bir servis merkezi tarafından onarılmasını sağlayın Sökün, temizleyin ve hafifçe yağlayın Kılavuz çubuğun kılavuz kanalını temizleyin Boşaltın ve temizleyin Boş şekilde çalıştırın

### Servis bilgileri

Bu ürünün aşağıdaki parçalarının normal veya doğal aşınmaya maruz kaldığına ve bu nedenle aşağıdaki parçaların sarf malzeme olarak değerlendirildiğine lütfen dikkat edin.

Aşınan parçalar\*: Zincir testere, Kılavuz çubuğu, Testere zinciri yağı, Motor yağı, Çivili tampon, Zincir yakalayıcı, Buji, hava filtresi, yakıt filtresi, zincir testere yağı filtresi

\* Teslimat kapsamında yer almayabilir!

## 11. Depolama

### **⚠ DİKKAT**

Bir zincir testereyi aşağıdaki adımları uygulamadan 30 günün üzerinde depolamayın.

Aleti depolamadan önce temizleme ve bakım talimatlarına uyun.

### Zincir testerenin depolanması

Zincir testere 30 günden fazla depolanacaksa, depolama bakımının yapılmasını gerektirir. Depolama talimatlarına uyulmaması durumunda, karbüratörde kalan yakıt buharlaşacak ve sakız gibi kalıntılar bırakacaktır. Bu da daha sonra testerenin güçlükle çalıştırılmasına ve maliyetli onarımların gerçekleştirilmesine neden olacaktır.

- Depodaki basıncı almak için yakıt deposu kapağını yavaşça açın. Yakıt deposunu dikkatlice boşaltın.
- Yakıtı karbüratörden çıkarmak için motoru çalıştırın ve duruncaya kadar bekleyin.
- **Motorun soğumasını bekleyin (yaklaşık 5 dakika).**
- Bujiyi çıkarın.
- Yanma odasına 1 çay kaşığı 2 zamanlı yağ dökün. İç parçaların yağlanması için marş motoru çekme ipini bir kaç kez çekin. Bujiyi değiştirin.

### **⚠ NOT**

Üniteyi kuru bir yerde ve ocak, gazlı sıcak su ısıtıcısı, gazlı kurutucu gibi olası ateş kaynaklarından uzak konumda depolayın.

### Testerenin yeniden çalıştırılması

- Bujiyi çıkarın.
  - Yanma odasındaki aşırı yağın temizlenmesi için marş motoru çekme ipini hızlıca çekin.
- Bujiyi temizleyin ve elektrot boşluğunun doğru seviyede olup olmadığını kontrol edin.
- Üniteyi çalıştırmak için hazırlayın.
- Yakıt deposunu doğru yakıt/yağ karışımı ile doldurun.

## 12. Nakliye

Testereyi taşımak için, yakıt deposunu boşaltın. Testere üzerindeki kaba kirleri bir bezle veya el fırçasıyla temizleyin.

## 14. Sorun Giderme

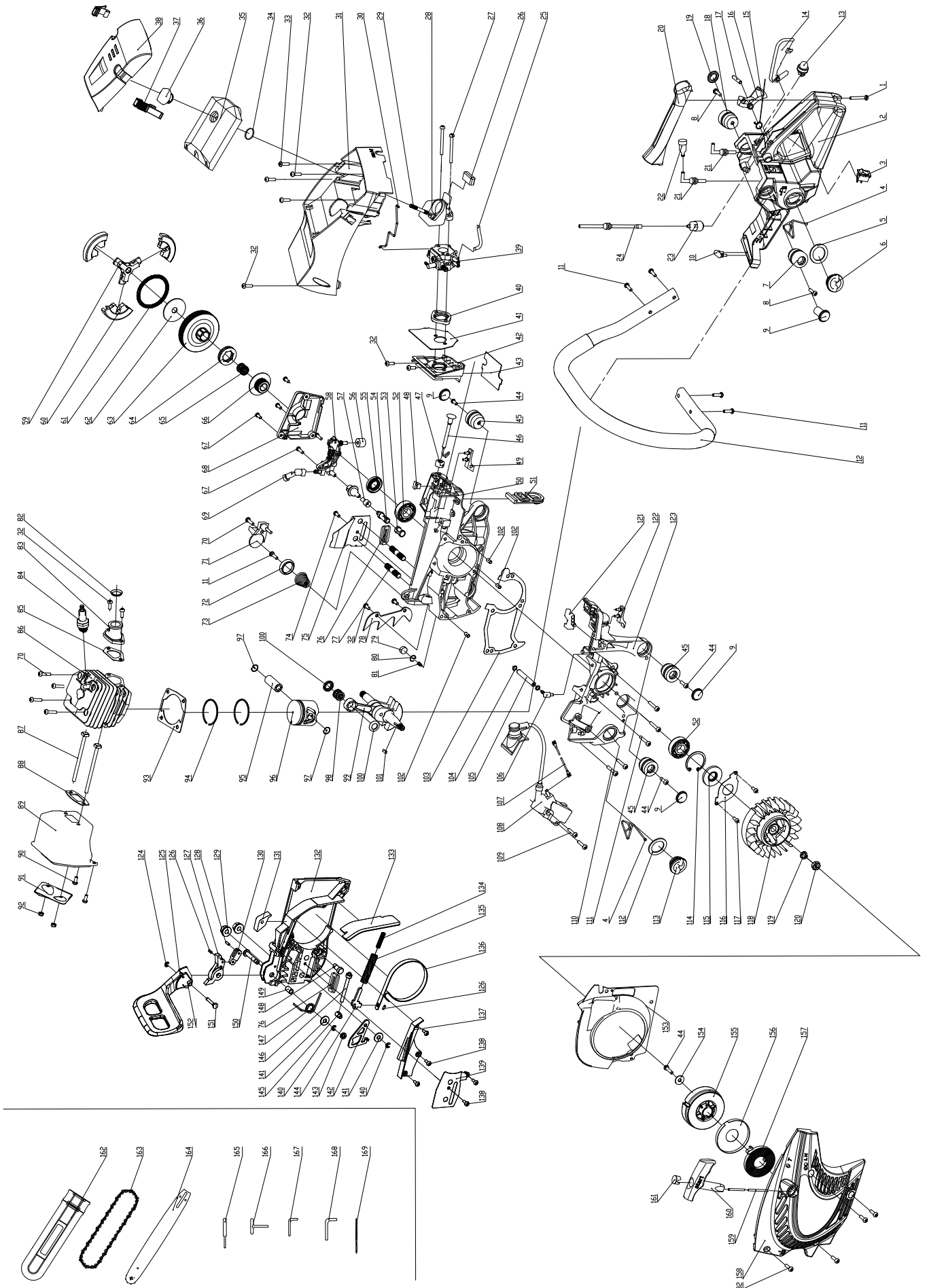
Sorun	Olası neden	Düzeltilici Eylem
Ünite marş almıyor veya marş alıyor ancak çalışmıyor.	Hatalı çalıştırma prosedürleri.	Kullanım Kılavuzundaki talimatları izleyin.
	Hatalı karbüratör karışım ayarı.	Karbüratörün yetkili bir Servis Merkezinde ayarlanmasını sağlayın.
	Kirli buji.	Bujiyi temizleyin / tırnak arasını açın veya değiştirin.
	Yakıt filtresi tıkanmış.	Yakıt filtresini değiştirin.
Ünite marş alıyor ancak motor gücü düşük.	Kirli hava filtresi.	Filtreyi çıkarın, temizleyin ve yeniden takın.
	Hatalı karbüratör karışım ayarı.	Karbüratörün yetkili bir Servis Merkezinde ayarlanmasını sağlayın.
Motor tekliyor.	Hatalı karbüratör karışım ayarı.	Karbüratörün yetkili bir Servis Merkezinde ayarlanmasını sağlayın.
Yüklü koşulda çalışmıyor.	Hatalı aralıklandırılmış buji.	Bujiyi temizleyin / tırnak arasını açın veya değiştirin.
Düzensiz çalışıyor.	Hatalı karbüratör karışım ayarı.	Karbüratörün yetkili bir Servis Merkezinde ayarlanmasını sağlayın.
Aşırı duman çıkışı görülüyor.	Hatalı yakıt karışımı.	Doğru oranda karıştırılmış yakıt kullanın (40:1 oranında karışım).
Zayıf çalışma performansı.	Körelmiş zincir Gevşek zincir	Zinciri bileyin veya değiştirin Zinciri gerdirin
Motor çalışmıyor	Boş yakıt deposu Yakıt filtresi depoda yanlış konumda	Yakıt deposunu doldurun Yakıt deposunu tamamen doldurun veya yakıt filtresini yakıt deposunda yeniden konumlandırın
Yetersiz zincir yağlama (kesici ray ve zincir ısınıyor)	Boş zincir yağ deposu	Boş zincir yağ deposunu doldurun
	Yağlama ağızları hareket etmiş	Kesici çubuktaki yağlama deliğini temizleyin Kesici çubuktaki kanalı temizleyin

## 15. Kabul edilen zincir testere ve zincir kombinasyonu

Zincir testere	325.058-76BL (7910100723)
Kılavuz çubuk	BE20-76-5812P (7910100724)
Zincir testere	Oregon 21BPX078X
Kılavuz çubuk	Oregon 208PXBK095

## 13. Kullanılıp atılma ve geri dönüşüm

Taşıma esnasında hasar görmemesi için ünite paket içinde gönderilir. Bu paket bir tür ham maddedir ve bu nedenle yeniden kullanılabilir veya ham madde sistemine döndürülebilir. Ünite ve aksesuarları, metal ve plastik gibi çeşitli tipte malzemelerden üretilmiştir. Arızalı parçalar özel atık olarak elden çıkarılmalıdır. Depo veya yerel belediye idaresinde geri dönüşüm imkanı ile ilgili bilgi alın!



# - TEKNİK SERVİSLER LİSTESİ -

**ADANA**  
**ÖZBIÇAK TİCARET**  
**ÖMER ÖZTUZ**  
ATATÜRK CAD. NO:148 CEYHAN  
0322 613 28 85

**ÖZİŞİKLAR ELK.**  
KARASOKU MH.28010 SK. N:4/1  
SEYHAN  
TEL: 0322 359 13 33

**AFYON**  
**ÇENGELCİ OTO / FAHRİ ÇENGELCİ**  
SANAYİ ÇARŞISI 8.BLOK NO.22  
0272 213 15 51

**TEK MOTOR**  
**İBRAHİM KAVAK**  
İNÖNÜ CAD.ESKİ OTOGAR KARŞISI  
NO:47/B 0272 213 55 53

**AKSARAY**  
**KAYNAR HIRDAVAT**  
**ABDÜLKADİR KAYNAR**  
SANAYİ MAHALLESİ 2013 SOKAK  
NO:1 0382 215 12 88

**GARANTİ MOTOR / ALİ ÖZTABANCI**  
YENİ SAN.SİTESİ 2009 SK.NO:75  
MERKEZ  
TEL: 0382 215 07 65

**AMASYA**  
**AKOTEK BOBİNAJ / MUSTAFA**  
**AKTAŞ**  
GÜMÜŞLÜ MAH.SARAYDÜZÜ CAD.  
NO:9 0358 218 71 19

**ANKARA**  
**DEMİRDEN MAKİNA LTD.ŞTİ.**  
**MURAT DEMİR**  
1234 SK. (ESKİ 57 SK) NO:153  
YENİMAHALLE 0 312 385 93 85

**ÖZAYLAR TİCARET**  
**VEYSEL DEMİRHAN**  
POSTA CAD.NO.21 ULUS  
0312 310 63 35

**ANTALYA**  
**GÜVEN MOTOR**  
**CEMİL METİN**  
ESKİ SANAYİ SİTESİ 668 SOK.NO:20  
0242 344 22 67

**KONYALI MOTORSİKLET**  
**MUSTAFA YUCA**  
ÖRNEK MAH 1562 SOK NO:6/B  
0242 742 22 62 MANAVGAT

**KURAL OTO NURULLAH KURAL**  
KUZDERE MAH. SAN. CAD. NO:50/C 44  
KEMER 0546 613 42 3

**UĞUR TİCARET**  
**ALİ RIZA UĞUR**  
SANAYİ ÇARŞISI KURTDERELİ CAD.  
NO.44 ALANYA 0242 515 08 71

**ARTVİN**  
**KAHYAOĞLU TİCARET**  
**SİNAN YILDIRIM**  
SAN.MAH.NO.4 BORÇKA  
0466 415 16 09

**AYDIN**  
**SAYDAM MOTOR**  
**MERT SAYDAM**  
K.SANAYİ SİT.CUBUKCU SOK.NO:2/B  
SÖKE 0256 512 81 91

**BALIKESİR**  
**EMEK MOTOR**  
**YILMAZ GÜNDOĞAN**  
PAŞAALANI MAH.YENİ SAN SİT. 8.SOK.  
NO:6/C 2.KAPI 0266 246 10 47

**TUNÇ MOTOR / İSMAİL TUTUŞ**  
KÜÇÜK SANAYİ BÖLGESİ DURAK  
SOK.NO.30 0266 243 19 18

**MUTLU MOTOR**  
**SEDAT MUTLU**  
ATATÜRK CAD.NO:257 BANDIRMA  
0266 715 44 43

**SARIOĞULLARI - ŞABAN SARI**  
YENİ SANAYİ SİTESİ D BLOK 89  
HAVRAN 0266 432 20 32

**BARTIN**  
**ÖZEN MOTOR**  
**ALİ AYDENİZ**  
YENİ.SANAYİ SİTESİ 3 NOLU SK NO: 14  
BARTIN 0378 227 42 66

**BATMAN**  
**AKTİF BOBİNAJ / HİKMETYAR**  
**BİLGE**  
YENİ MAHALLE 16.CAD. 1008 SOK.  
NO:8 MERKEZ 0488 214 56 64

**BİLECİK**  
**GÜNGÖR ORMAN BAHÇE**  
**ALİ OSMAN GÜNGÖR**  
İNÖNÜ CAD.YÜCEL SOK. NO:4  
BOZÜYÜK 0228 314 74 56

**BOLU**  
**YARDEMİR TİCARET**  
**ALİ YARDEMİR**  
SANAYİ SİTESİ 3.BLOK NO:5  
0374 212 82 31

**BURDUR**  
**KOÇER TİCARET / MEHMET KOÇER**  
YENİ SAN.SİT.6.BLOK NO:52  
MERKEZ 0248 252 80 66

**BURSA**  
**DEMİRAY TİCARET**  
**ALİ DEMİRAY**  
ULU MAH ÇINKO. SOK. NO:16/E  
OSMANGAZİ  
0224 271 20 65 - 0224 272 19 72

**NAS TARIM**  
**ÖMER YARDIMCI**  
ULU MAH.CAKMAK SOK.NO.11  
OSMANGAZİ 0224 273 19 74

**KOÇ MOTO / REİS SERVİS**  
**ENGİN KOÇ**  
M.K.PASA MH.ATATURK CAD.  
NO.109/B İZNIK 0224 757 56 77  
**DURAK MOTOR**  
**ÖMER DURAK**  
SINANBEY MAH. BAHÇELER SOK.  
NO:27 İNEGÖL 0224 713 78 30

**ÇANAĞKALE**  
**KARDEŞLER ONYEDİ MOTOR**  
**CEMİL ASLAN**  
İSMETPAŞA MAH. KABATEPE SOK.  
NO:5 MERKEZ 0286 217 33 60

**KÖSEDERE TARIM - AYŞE YILMAZ**  
CAMİKEBİR MAH. AYTAÇ SK. NO:4  
EZİNE 0286 618 22 12

**ÇORUM**  
**KAYA MOTOR / NAZIM KAYA**  
ÇEPNİ MAH.ÜMİTHALİFE SOK.  
NO:20/D MERKEZ 0364 213 77 95

**NUH GÖKIRMAK**  
YENİ SANAYİ SİT.C BLOK NO:14 KARGI  
0364 651 21 54

**DENİZLİ**  
**YÖRÜKOĞLU MOTOR**  
**SÜLEYMAN KAYGIN**  
2.SANAYİ İZMİR ASFALTI ÜZERİ NO.161  
0258 371 04 00

**DİYARBAKIR**  
**AKTİF MOTOR**  
**MURAT İÇEN**  
2.SAN. SİT. C 1.BLOK NO:15  
0412 237 03 45

**DÜZCE**  
**AKIN ZİRAAT**  
**DOĞAN AKIN**  
D 100 KARAYOLU ÜZERİ D.S.İ YANI  
NO:432 0380 514 63 25

**TANRIVER TARIM MAK.TİC.**  
**KENAN TANRIVER**  
ESKİ SAN.ÇARŞISI 4.SOK.NO:24  
0380 523 98 88

**EDİRNE**  
**USMAK MAKİNA**  
**ÜMİT USLU**  
SANAYİ SİT.19.BLOK NO:7 KEŞAN  
0284 714 23 52

**ERZİNCAN**  
**BAKIRÇIOĞLU ELEK.**  
**HARUN SUDAŞ**  
KARAAĞAÇ MH.SÜMERBANK  
CD.N:18/4 0446 224 42 19

**ERZURUM**  
**TEKNİK MAKİNA BOBİNAJ**  
**MÜKREMIN SEVİNDİ**  
SANAYİ DEMİRCİLER SİTESİ 1.BLOK  
NO.46 0442 243 17 34

**ESKİŞEHİR**  
**ESER MOTOR**  
**ALİ ESER**  
İSTİKLAL MAH.DEMİRCİLER SOK.  
HÜNER İŞ MERKEZİ A/12 0536 692  
12 44

**EFE JENERATÖR**  
**İBRAHİM DOĞRUL**  
KURTULUŞ MH. ASARCIKLI CD. HİLMİ  
USTA PAŞAJI N: 78/21 TEPEBAŞI  
0541 262 63 36

**ÖZMERT MOTOR**  
**RUHAN ÖZMERT**  
CENGİZ TOPEL CAD. NO :39  
0222 231 73 76

**GAZİANTEP**  
**KARTAL MOTOR**  
**MEHMET CENGİZ KARTAL**  
KURTULUŞ MAH. OCAK SK.NO:26  
ŞAHİNBEY 0342 232 66 96

**GİRESUN**  
**ZİRAATÇI AHMET ÇAĞILGAN TARIM**  
ACISU CAD. SÜMBÜL SOK.  
NO:10/A BULANCAK  
0454 314 18 62 - 0454 318 21 28

**HATAY**  
**DİKTAŞ HIRDAVAT**  
**MEHMET SAİT DİKTAŞ**  
YENİ SANAYİ SİTESİ 893 SK. NO: 4/A  
KIRIKHAN 0326 344 51 93

**İKİZLER KADİR TİCARET**  
**A.KADİR KOYUNCU**  
TAYFUR SÖKMEN CAD. S.BEDİR ULUÇ  
SOK. NO:14/A ANTAKYA  
0326 216 44 00  
**İKİZLER TİCARET**  
**NECAT KOYUNCU**  
TAYFUR SÖKMEN CAD. S.BEDİR ULUÇ  
SOK. NO:14/B ANTAKYA  
0326 214 29 03

**ÖZKAYNAK MOTOR**  
**SEMİR KAYNAK**  
ATATÜRK MAH.ATATÜRK CAD. NO:1  
SAMANDAĞ 0326 513 01 10

**ERGÜL TİCARET**  
**EKREM ERGÜL**  
PINARBAŞI MAH.326 SOK.NO.29  
0326 612 09 77  
İSKENDERUN

**ISPARTA**  
**AVCU MOTOR**  
**EYÜP AVCU**  
YENİ SAN.SİT.8.BLOK NO.25  
MERKEZ 0246 500 50 40

**NUR TEKNİK**  
**MEHMET ÇETİNKAYA**  
SAN.MAH. 153CAD. 9. BLK.NO:16  
MERKEZ 0246 218 19 29

**İSTANBUL-ANADOLU**  
**BERK MAKİNA**  
**SATILMIŞ KARSLI**  
MECLİS MH.ATATÜRK CD.ÇAĞLA SK.  
NO:13 SANCAKTEPE  
0216 620 85 51

**UĞUR BAHÇE**  
**İBRAHİM DEMİR**  
BİRLİK SAN.SİT.A-BLOK NO.4  
ÜMRANIYE 632 60 36

**İSTANBUL-AVRUPA**  
**ERDEM TİCARET- ALİ KABAKÇI**  
TERSANE CD NO:89 KARAKÖY  
BEYOĞLU 0212 254 87 14

**HİLLAL MOTOR**  
**BF HIRDAVAT TARIM ALETLERİ**  
ARAP CAMİ MAH.TERSANE CAD.  
NO:27/A-1 KARAKÖY  
02122431598

**KARADENİZ TİCARET**  
**TURGUT ÖZTIRPAN**  
TERSANE CAD.NO:55/1  
KARAKÖY 0212 252 45 61

**ÖZTEKNİK MOTOR**  
**YILMAZ NURİ KARAKOÇ**  
KEMANKEŞ MAH.PERÇEMLİ SOK.MİNİ  
SELANİK HAN NO.9  
KARAKÖY 0212 292 22 45

**YILMAZ TEKNİK - ŞADAN YILMAZ**  
YEŞİLOVA MH.ÇAY SK.N:3  
KÜÇÜKÇEKMECE 0535 335 72 94

**İZMİR**  
**NERMAN TARIM SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**  
1.SAN. SİTESİ FATİH CAD.NO:194/A  
KONAK 0232 469 71 52  
**EGE ÇİM BİÇME MAKİNALARI**  
**SALİH CİRİK**  
KAMİLTUNCA BULVARI NO.18/A  
ÇAMDİBİ 0232 435 08 92

**K.MARAŞ**  
**KILIÇ MOTOR / ABDULLAH KILIÇ**  
YENİ SANAYİ SİTESİ B-2 BLOK NO:13  
ELBİSTAN 0344 413 71 26

**TEKNİK İŞ -UĞUR UNCU**  
YAVUZ SELİM MAH.73035 CAD.NO:7  
DULKADİROĞLU 0344 236 03 26

**KARABÜK**  
**BAYKUR TİCARET**  
**METİN BAYRAKTAR**  
BARIŞ MAH.ÖRNEK SAN SİT. No:83  
SAFRANBOLU  
0370 725 29 59

**EMİN TİCARET**  
**MUHAMMED EMİN DEMİR**  
BAĞ- ESSAN SAN. SİT. SARIOĞLU  
CAD.NO:1 0370 424 30 38

# - TEKNİK SERVİSLER LİSTESİ -

## KARAMAN

**M70 TARIM ALETLERİ TAMİRİ**  
**ABDURRAHMAN BERBER**  
HAMİDİYE MH. FEVZİPAŞA CD.  
NO:19/A  
TEL:0338 214 92 62 – 0541 598 63 23

## KASTAMONU

**LİDER MOTOR / İLHAN ATASOY**  
SANAYİ SİTESİ 37 BLK NO.37  
MERKEZ 0366 212 02 67

**MEMİŞ MOTOR / MUSTAFA MEMİŞ**  
CUMHURİYET MAH.KAMELYA SOK.  
NO. 20 TOSYA 0366 313 73 16

## SAMSUNLU MOTOR

**SERDAR SONKAYA**  
SAN.SİT. 34.BLOK NO:11/12A  
MERKEZ 0366 214 74 21

## KAYSERİ

**ORMANCI MOTOR / MUSTAFA**  
**BADEM**  
ESKİ SANAYİ BÖLGESİ 3.CAD.NO.49  
0352 320 18 26

**TEKNİK İŞ MOTOR /HÜSEYİN İÇEN**  
ESKİ SANAYİ BOLGESİ 3.CAD.NO.21  
0352 336 41 07

## KIRIKKALE

**ESER MOTORSİKLET**  
**ZEKERİYA TORUN**  
KURTULUŞ MAH. MENDERES CAD.  
NO:114 MERKEZ  
0318 218 99 18

## KIRKLARELİ

**TUNA KARDEŞLER - YAVUZ TUNA**  
ESKİ SANAYİ SİTESİ 9. BLOK NO:14  
LÜLEBURGAZ  
TEL: 0288 417 93 50

## KIRŞEHİR

**EVİK KARDEŞLER / FAHRETTİN EVİK**  
KILIÇÖZÜ SANAYİ SİT. 18. BLOK NO.1  
MERKEZ 0386 252 73 77

## KOCAELİ

**TOPRAK TARIM - HAKAN HANİLCE**  
MUSTAFA PAŞA MH.İBRAHİMAĞA  
CD.N:49/A GEBZE  
0262 646 86 86

## YEŞİL BURSA PAZ.

**ABDULLAH KIYGA**  
KÖRFEZ MAH. İZZET UZUNER  
SK.NO:23 İZMİT 0262 331 30 90

## KONYA

**ALİ ÜMİT TAKİM**  
**OSMAN HAYTALAR**  
TEŞVİKİYE CAD.NO.103 MERAM  
0332 351 28 30

## MURAT TİCARET- MUAMMER

**AKYIL**  
MUSALLA BAĞLARI MAH.ELMALI  
CAD.NO:74- SELÇUKLU TEL: 0332  
233 55 13

## ZEVK MOTORSİKLET

**MEHMETALİ KANDEMİR**  
ULUKAPI MAH.703 SOK.NO 32/A  
SEYDİŞEHİR 0332 582 71 17

## KÜTAHYA

**MOTO KERVAN**  
**RAHMİ YOKUŞ**  
YENİ SAN.SİT.9.SOK.NO.38  
0274 231 94 68

## MALATYA

**KES-MAK TİCARET**  
**M.NURİ İZOLLU**  
ESKİ SAN.CARŞISI KAVUKLAR MOBİL  
KARŞISI NO.25 0422 336 40 41

## MANİSA

**GÜVEN MOTOR**  
**REİS SERVİS**  
**YASIN ALTUN**  
SANAYİ SİTESİ 3 BLOK NO:4 AKHİSAR  
0236 413 99 33

## MERSİN

**AKGÜN MOTOR**  
**ARİF AKGÜN**  
TEKKE MAH. YENİ SANAYİ SİTESİ  
3721 SOK. NO: 15 TARSUS 0324 614  
22 87

## ERHAN MOTOR

**ZEKİ ESER**  
İHSANİYE MAH. SAİT ÇİFTÇİ CAD. 113.  
CAD. NO:27/C 0324 337 22 19

## MUĞLA

**ORBAY MAKİNA**  
**MEHMET ÇİNE**  
ATA SAN.SİT. 284 SOK. NO:6 BELDİBİ  
MARMARİS 0252 412 55 11

## NEVŞEHİR

**OĞUZHAN TARIM ÜRÜNLERİ**  
**MEHMET TANRIVER**  
ESKİ SANAYİ YOLU 1. SK. NO:3  
MERKEZ  
0384 341 46 46

## NİĞDE

**CAN BAHÇE ZİRAİ TİC.LTD.ŞTİ.**  
**MUHARREM TEMİZKAN**  
ESKİ SANAYİ ÇARŞISI NO:24  
MERKEZ 0388 233 24 95

## ORDU

**MURAT TARIM / K.MURAT YILMAZ**  
YENİ MAH.OKULLAR CAD.NO.8/B  
ALTGEÇİT MEVKİ  
0452 225 18 26

## EMRE HIRDAVAT

**AHMET USTA**  
LİSELER MAH.FSM SOK.NO.108/A  
ÜNYE 0452 324 91 02

## ATAOĞLU TİCARET

**ÖNDER ATAĞLU**  
SAKARYA MAH.Y.KUMRU CAD.  
NO.107/A FATSA 0452 423 46 25

## OSMANİYE

**ŞAHİNLER MOTOR - HARUN ŞAHİN**  
KÜÇÜK SAN.SİT.19.BLOK NO:2  
0541 338 66 64

## RİZE

**EMEK TARIM**  
**OSMAN KORALTÜRK**  
İBRAHİM KARAASLANOĞLU SOK.  
NO:18/A MERKEZ  
464 213 12 13

## KOYUNCULAR TEKNİK

**EYÜP KOYUNCU**  
TOPHANE MAH.KAÇKAR CAD NO:9  
MERKEZ 0464 217 37 31

## KALENDER MOTOR YAŞAR AYHAN

ENGİNDERE MAH.MENDERES BULV.  
NO:157/E 0464 226 05 40

## MEHMET USTA

**MEHMET BEYHAN**  
SALİH CAD. MENDERES BULV. NO:112  
MERKEZ 0454 213 23  
29

## SAKARYA

**YAĞIZ TİCARET**  
**AHMET YAĞIZ**  
ZİRAİ ALETLER SANAYİ SİTESİ B2  
BLOK 1274 SK. NO:21  
0264 278 68 79 - 0264 279 88 91

## SAMSUN

**SAĞLAM TİCARET**  
**MURAT SAĞLAM**  
ATATURK BULVARI NO.576  
0362 432 06 98

## ERGÜN TİCARET

**NECMİ BAYRAK**  
YENİ MAH. ESKİ SANAYİ SİTESİ  
AHİEVİRAN CAD.NO:8 CANIK  
0362 238 62 45

## MUSAOĞLU TİCARET

**MEHMET MUSAOĞLU**  
ALAÇAM CAD.NO.50 BAFRA  
0362 543 17 36

## UÇAR TİCARET

**ALİCAN UÇAR**  
HACI NABİ MH.19 MAYIS CAD. NO:17  
BAFRA  
0362 543 50 46

## SİNOP

**BARBAROS MOTOR-**  
**BARBAROS ÖZER**  
ÇARŞI MAH. İSKELE CAD. NO:6-A  
GERZE 0368 718 33 01

## SIVAS

**ANC TEKNİK MOTOR**  
**TURAN ANCİN**  
ESKİ SAN.SİT.35.SOK.NO:12  
0346 223 56 51

## SÜRAT MOTOR / NİHAT SARIGÜL

YENİ ATA SAN. SİT. 49/30 SOK. NO:128  
MERKEZ 0346 224 08 20

## ŞANLIURFA

**YILDIZ BOBİNAJ**  
**MEHMET YILDIZ**  
BAMYASUYU MH.156.SK.N:40/1  
No:51 HALİLİYE 0414 315 83 16

## TEKİRDAĞ

**GÜLSEN TİCARET / KADİR GÜLSEN**  
100.YIL SAN.SİT.1.BLOK NO.38  
0282 2626738  
**ÖZTEKNİK MOTOR**  
**NURİ KARAKOÇ**  
SULTAN KÖY MERKEZ MAH DUTLUK  
SOK NO:15 0 282 633 68 30

## ESENDAL TİCARET / ŞERİFE

**ESENDAL**  
MURATLI SAN. SİT. M5 BLOK NO:8  
MURATLI  
TEL: 0282 361 46 41

## TOKAT

**FATİH TİCARET / FATİH İPLİK**  
GAZİ BULVARI MAH.HÜKÜMET CAD.  
NO:38 ERBAA 0356 715 86 89

## ZAFER TİCARET

**SAMİ KIRCAER**  
YARAHMET MAH.HIZARHANE CAD.  
MOLLALÜTFÜ SOK.NO:4  
0356 214 32 24

## TRABZON

**SEZGİN MAKİNA İNŞ.**  
DEVLET YOLU CAD. NO.34  
DEĞİRMENDERE  
0462 321 28 71

## KONAK TİCARET

**CENGİZ KONAK**  
RİZE CAD.ALTIN SOK.NO:2  
DEĞİRMENDERE 0462 321 86 46

## HABİBOĞLU AKÇA MAKİNA SAN.

**ASLAN AKDENİZ**  
YAYLACIK MAH.ADNAN MENDERES  
CAD. AKÇABAT 462 228 44 07

## KOMUTLAR YAPI

**FATİH KOMUT**  
HACI ZİYA HABİBOĞLU CAD. NO:6  
VAKFIKEBİR  
0462 841 5372

## UŞAK

## ARSLAN MOTOR

**İSMET ARSLAN**  
İSLİCE MAH. YILDIRIM BEYAZIT CAD.  
NO:55/C MERKEZ 0276 212 34 91

## VAN

## TÜTÜNCÜOĞLU

**İBRAHİM HAKKI YAŞAR**  
YENİ OTOSANAYİ SİT.P BLOK NO.4  
0432 223 28 47

## YOZGAT

## TEKNİK MOTOR

## MEHMET SAĞIR

FEVZİÇAKMAK MAH ATASANAYİ SİT K  
BİLOK NO:15 SARIKAYA  
0354 772 37 36

## ZONGULDAK

## ÇOLAKOĞLU TİCARET

## ERDAL ÇOLAK

YENİ MH.METÇİLER SK.NO:17  
DEVREK 0372 556 61 79

## SAYAN TİCARET / İBRAHİM SAYAN

BELEN SANAYİ SİTESİ B BLOK NO:2  
KDZ.EREĞLİ 0372 323 08 66

## TAŞÇIOĞLU TARIM

TERAKKİ MAH. BAKKALOĞLU CAD.  
FEZABEREKET İŞHANI KAT:1  
MERKEZ 0372 253 81 69

**Garanti**

Görünür eksikler ve kusurlar malın alınışından sonraki 8 gün içerisinde bildirilmelidir, aksi halde alıcı, bu tür eksiklerden ve kusurlardan kaynaklanan tüm haklarını kaybeder. Makinelerimiz için, doğru kullanılmaları şartıyla, teslimattan itibaren yasal teminat süresi boyunca geçerli olmak üzere, bu süre içerisinde, kanıtlanabilir şekilde malzeme ya da imal hatası sonucu kullanılamaz hale gelmiş olan tüm makine parçalarını ücretsiz olarak değiştirme garantisi vermekteyiz. Kendi üretmediğimiz parçalar için, ancak, bize mal sağlayan firmaya karşı mevcut olan teminat hakları ölçüsünde teminat verebilmekteyiz. Yeni parçaların takılması işleminin masrafları alıcıya aittir. Değiştirme ve indirim talep etme hakları ve herhangi başka bir "hata telafi hakkı" söz konusu olamaz.

**KAMA** *by* REIS

## Türkiye Tek Distribütörü

**Reis Makina Tic. ve San. A.Ş**

Abdurrahmangazi Mah. Ebubekir Cad.  
İmamoğlu Sok. NO:2  
34887 Samandıra - İSTANBUL - Turkey  
T.+90 (216) 444 73 47/ **444 REIS**  
F.+90 (216) 561 46 87/ 88  
E. sales@reismakina.com  
W. www.reismakina.com

Importeur/ İthalatçı Firma: Reis Makina Ticaret ve Sanayi A. S. Abdurrahman Gazi Mah. Ebubekir Cad. Y' mamoglu Sk. No. 2 Samandıra / Kartal - Istanbul	Ürün	Ürün kodu:
--	------	------------